

广州螺杆式空压机阀门检测 空压机压力表检测

产品名称	广州螺杆式空压机阀门检测 空压机压力表检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

广州螺杆式空压机阀门检测 空压机压力表检测

一、空压机压力表检测规定

1.检测时间

空压机压力表的检测时间应该在每月一次。对于使用频率较高的高压空压机，则需要每周检测一次。

2.检测方式

空压机压力表的检测分为静态检测和动态检测两种方式。

静态检测：关闭空气源，并使用气压表检测压力表的指示是否正确。

动态检测：空压机正常运行时，使用气压表检测压力表的指示是否正确。

3.检测对象

应对空压机的所有压力表进行检测，包括计量精度等级为1.6级和2.5级的压力表。

4.相关标准

参考guojibiaozhunISO4064-1980及《计量器具检定规程》中相关标准进行检测。

二、空压机安全阀检测规定

1.检测时间

空压机安全阀的检测时间应该在每季度一次。对于使用频率较高的高压空压机，则需要每月检测一次。

2.检测方式

空压机安全阀的检测分为静态试验和实际工作状态下进行试验两种方式。

静态试验：使用千分之五的安全阀开启压力进行检测，立即关闭空气源，检测安全阀是否能够保持压力不变或略有下降，以及确保安全阀严格按照设定压力开启。

实际工作状态试验：让空压机正常运行，观察安全阀是否在设定的压力下开启，并且在安全阀开启后，空压机是否能够正常停止。

3.检测对象

应对空压机的所有安全阀进行检测。

4.相关标准

参照GB/T12242-2005及JJG256-2006中相关标准进行实验操作。

【结论】

空压机压力表和安全阀都是保证空压机正常运行的重要部件，需要按照相关标准进行检测，以保证其准确度和安全性。在检测的过程中，需要严格遵守规定，确保检测结果的准确性。