

# 小型生猪屠宰场污水处理设备维护

产品名称	小型生猪屠宰场污水处理设备维护
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 小型生猪屠宰场污水处理设备维护

#### 应用分析

充分考虑到猪屠宰废水水质特性，对比各类解决方法的优点和缺点，算出现阶段猪屠宰污水经济发展合理的解决工艺技术为：以生物法为核心，辅助必要的物理、化学等办法作预备处理。比如以选用生物解决法为主体的二级SBR法工艺线路解决作用比较好。在北方地区，特别是经济发展不繁荣的北方地区，充分考虑到平均温度低，占地面积需求小，运作花费需求低等各种因素，深井曝气法为优选办法。厌氧生物解决价格低，但无法比较好地清除氨氮，故针对出水水质需求较高的情况下，通常通过厌氧解决后，还需进行好氧解决或选用化学法清除氨氮才可以达到水质排放需求。好氧法不但可以获取很高的CODcr去除率，而且还能清除氮、磷，但成本很高，所以针对高浓度猪屠宰废水，通常首先经厌氧生物法解决，然后采用好氧法解决，综合性采用厌氧和好氧生物法的优势，可以获取高CODcr去除率，同时清除氮、磷，还节省成本。

选用生物法解决猪屠宰废水可充分考虑到回收利用问题。活性污泥通过相应解决后，可充当饲料原料用，还可回收利用猪屠宰废水中的蛋白和脂肪酸，产品可作为饲料原料，还能生产制造沼气和无害肥。达标开发能源，废物利用，又推动农业养殖业发展的目的，是一项具有生态平衡良性循环的可持续发展工程项目。猪屠宰废水的治理经验针对城市和养殖业粪便污染的治理有着比较好的实用价值。

#### 设备原理

考虑到猪屠宰废水中包含一些的块状悬浮物(血污、毛皮、杂物 染物等)，因而提前用格栅应当阻拦下来，以确保事后设备的正常运作，由于猪屠宰废水中包含血污、油脂等大分子有机物存在，直接进到好氧将很难降解，因而格栅出水进到化粪池。屠宰场现有化粪池可以具有相应的解决作用，但现有出水浓度依然很高而且携带一部分油脂，以便减轻事后解决设备的负载，因而充分考虑到在前端加一座隔油池以清除油脂。

屠宰场由于工作时间的各种因素，它的排出污水周期时间跟其余污水排放周期时间有所不同，它首要集

中在晚上排放，因而必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以确保全套设备的正常运作，减轻对事后设备产生的冲击性负载，废水经调节池收集然后通过泵泵入事后解决设备。废水通过前端化粪池解决后，废水中依然包含大部分大分子有机污染物，因而需要进一步对其降解为小分子物质，为事后好氧生化做准备，而且充分考虑到废水中氨氮和总磷的超标，因而务必设备好氧—缺氧的更替运行环境来达标硝化—反硝化的更替运作来达标脱氮除磷的作用，此处通过设置水解酸化池将事后好氧解决出水一部分回流至水解酸化池来实现。

污水通过水解酸化池后进入好氧池，在此将好氧池分成两段，它的作用取决于在不一样的好氧段，微生物按照自然环境不一样而展现的空间的分布，具有针对性，拥有更佳的清除功效。污水通过前端每个生化处理设备解决后，有机污染负荷较大程度取得溶解。但污水中对比度仍然很难符合标准，以便对对比度的清除，并同时考虑到对COD的降低和氨氮及总磷的降低，为此在此设置**混凝沉淀池**而且投加可操作性的药料保沉淀池出水，进入消毒池，然后达标排放。

## 水质特征

- 1.屠宰污水通常呈红褐色，有刺鼻的腥臭味,这其中包含大量的血污油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的东西、排泄物等污物,固态悬浮固体成分高。
- 2.屠宰污水物质成分高，可生化性好这其中浓度较高的有机质不宜溶解，解决难度系数比较大，宰污水中的营养物首要是氮、磷，这其中氮首要以物质或铵盐方式普遍存在，而磷首要以磷酸盐的方式普遍存在。

## 设计思路

依据屠宰污水特征和解决难点大致设计思路是:

(1) 一级解决: 排出的污水依次流过粗细两道格栅，首要清除比较大悬浮固体和悬浮物，避免污水提升泵等机械设备堵住。随后流入隔油**沉淀池**，污水中包含泥砂等，这些可根据自然沉淀清除，沉淀的泥砂定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，能够人工捞出回收解决。由于其污水水质水量波动比较大，以保障事后解决实际效果和运作可靠性，在解决工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运作。还可以根据调节池均化其本身的酸、碱度，以使污水的pH值满足事后处理工艺的要求。污水中包含的血污、油脂、油块等，根据**混凝气浮**得到有效的清除。

(2) 二级解决: 对于屠宰污水中难溶解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理流程中无法彻底清除，故二级解决采用生化解决，本设计采用水解酸化-好氧生物解决技术。水解酸化池首要目的将生物大分子物质转化成小分子物质，以便在好氧流程中进一步得到清除。

(3) 三级解决:好氧解决后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐。

## 工艺流程

源自屠宰场的污水经格栅(网)清除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮固体后自流入隔油池，清除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证事后解决设备的正常运作。通过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。前期清除水面悬浮固体(ss)，去除率达90%以上，出水进入一体化废水处理设备，一体化废水处理设备由(水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成)，污水在水解酸化池进行酸化解决，根据厌氧菌将生物大分子物质转化成低分子物质:经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放。