

小型杀牛厂污水处理设备维护

产品名称	小型杀牛厂污水处理设备维护
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

小型杀牛厂污水处理设备维护

屠宰污水处理工艺：

废水由厂区污水管网收集并输送至污水处理站后，首先进入格栅池，通过粗、细两道格栅将污水中颗粒物进行拦截，保护后续处理设施，格栅池出水自流至预沉调节池，在预沉段进行泥水分离，污泥及浮渣排至污泥浓缩池，预沉段在去除一部分悬浮物及漂浮物后出水溢流至调节池。

该设备由水解酸化段、缺氧段、好氧段及二沉池组成，水解酸化段在去除部分污染物的同时，对污水中的难降解有机污染物进行破坏断链,提高废水的可生化性，缺氧段利用水解酸化池出水中的碳源，对好氧段回流的硝化液进行反硝化脱氮，降低废水总氮含量;好氧段采用微孔曝气。

1厌氧生物的预处理

屠宰废水中含有的大量的SS和油脂，如不加以去除直接进入厌氧，会大大厌氧反应的速度和的产量，进入UA还会引起污泥上浮和流失。因此在进入厌氧前对屠宰废水进行去除SS和油脂的预处理是十分必要和有效的，而常用的就是气浮。N.T.Manjuanth[23]在UA前采用压力气浮作为预处理单元，结果表明气浮可以去除原水50%的污染物，同时气浮后厌氧处理的反应速率及产量均较未处理的原水有所。

厌氧处理的缺陷是的NH₃-N、硫化物等还原性污染物还较多，没有脱氮能力，有时的BO_D5偏高，还需进一步处理。

2自然生态处理

自然生态处理是在自然条件通过生物净化废水的一种，目前已成为研究与应用的热点，其中塘、土地处理、人工湿地研究与应用多。它们的共同特点是能耗低，简便，运行费用低，可实现多种生态的组合，有利于废水的综合利用。

2.1 塘工艺

屠宰废水在进入氧化塘处理前，必须经预处理，如先经沉淀池处理再经厌氧滤池进行降解，后进入氧化塘，这样才能实现氧化塘的处理效果，否则悬浮物和有机物浓度过高，氧化塘的处理效果不。通常在氧化塘正常运行的条件下CODCr的有效临界点为262.6mg/l，一旦超过临界点氧化塘中植物的受伤程度越大，净化作用就越小。

采用厌氧塘、兼性塘和好氧塘串联处理屠宰废水，从建造和运行角度而言是经济的，并且处理效果令人满意、可靠。除了开始运行时有些气味外，不会产生其他问题。

2.2 土地处理

采用喷灌土地的处理屠宰废水主要应用于美国，此的优点是简单、成本低，但操作不当可能会引起地表水和地下水的污染，过量的脂肪可能会造成土壤堵塞，因此该对废水预处理的要求较高。

2.3 人工湿地处理

人工湿地是通过对湿地生态中的物理、化学和生物三者的协同作用来处理污水[25]。其特点是投资少、效果好、运行方便 [26]，建设成本相同能力污水处理厂的1/5左右。但其面

积是污水处理厂的5~10倍左右[27]。单独采用人工湿地处理屠宰废水，难以达标，如果与物化预处理和生物预处理结合，既可以节省投资，也可以运行费用。

3化学处理

3.1化学絮凝处理

长期以来处理屠宰废水的主要是生物法。在北方地区的冬季，由于气温较低，繁殖较慢，处理效果极难符合要求。为了解决这一问题，研究人员采用化学絮凝法处理屠宰废水的新途径，通过投加一定浓度的化学药剂污水的各种颗粒沉降、胶体脱稳，对部分溶解性的污染物也有一定的去除能力，它能在很短的时间内削减污染负荷。