

# SKD11和SKD61有什么不同

产品名称	SKD11和SKD61有什么不同
公司名称	上海奔来金属材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区沪松公路2511弄70号
联系电话	021-67899930 17301639920

## 产品详情

1. 简介：SKD11（国内号标为Cr12Mo1V1）是一种冷作模具钢，而SKD61（国内号标为4Cr5MoSiV1）是一种热作模具钢。

2. 分类：

- SKD11属于冷作模具钢，应用于制造冷作模具具有高硬度、高耐磨性和高强度的要求。
- SKD61属于热作模具钢，适用于制造高温工作环境中的模具，具有良好的耐热性和抗热疲劳性能。

3. 工艺性能：

- 可加工性：SKD11易于切削加工，而SKD61则具有较差的可加工性。
- 淬透性和淬硬性：SKD11具有良好的淬透性和淬硬性，而SKD61的淬透性和淬硬性相对较差。
- 淬火温度和热处理变形：SKD11的淬火温度较低且易于控制，而SKD61的淬火温度较高且容易产生热处理变形。
- 氧化、脱碳敏感性：SKD11对氧化和脱碳较为敏感，而SKD61对氧化和脱碳相对较不敏感。
- 其他因素：SKD11的热导率较高，而SKD61的导热性较低。

4. 性能要求：不同的应用领域对模具钢的性能要求不同，如硬度、韧性、耐磨性、耐腐蚀性等。

5. 用途：

- SKD11常用于制造冷作模具、切削刀具、冲压模具等。
- SKD61常用于制造高温环境下的热作模具，如压铸模具、挤压模具等。

6. 高强度：模具钢需要具备高强度，以满足在制造过程中的各种要求。
7. 质量提高：模具钢的质量直接影响到模具的寿命和使用效果，因此需要不断提高模具钢的质量。
8. 发展方向：模具钢的发展方向包括提高材料的硬度、耐磨性、耐高温性、热冲击性能等。
9. 模具钢密度：模具钢的密度与其成分和结构有关，不同的模具钢有不同的密度。一般来说，模具钢的密度范围在7.7-7.9 g/cm之间。