

高低温实验室-产品高低温测试机构

产品名称	高低温实验室-产品高低温测试机构
公司名称	深圳市亿博检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道盐田社区银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼A栋218（注册地址）
联系电话	13530187509

产品详情

高低温试验

高温对产品有很多影响，如老化、氧化、化学变化、热扩散、电迁移、金属迁移、熔化、汽化变形等，通常周围环境每上升10℃，产品寿命就会减少到四分之一；当周围环境温度上升20℃，产品寿命就会减少一半，产品寿命遵循“10℃规则”，因而高温试验作为*常用的试验，用于元器件和整机的筛选、老化试验、寿命试验、加速寿命试验，同时在失效分析的验证上起重要作用。

同样的，低温也对产品有很多影响，如脆化、结冰、粘度增大、固化、机械强度的降低及物理性收缩等，低温试验用于考核产品在低温环境下贮存和使用的适应性，常用于产品在开发阶段的型式试验、元器件的筛选试验等。

高温测试：GB/T 2423.2 IEC 60068-2-2

低温测试：GB/T 2423.1 IEC 60068-2-1 EIA-364-59

快速温变测试：GB/T 2423.22 IEC60068-2-14

冷热冲击测试：GB/T 2423.22 IEC60068-2-14 EIA-364-32

恒温恒湿测试：GB/T 2423.3 IEC 60068-2-78 MIL-STD-202

温度变化测试：GB/T 2423.22 IEC60068-2-14

交变湿热：GB/T 2423.4 IEC 60068-2-30

温湿度组合循环测试：GB/T 2423.34 IEC60068-2-38 MIL-STD-202

亿博检测是专业的第三方检测与认证机构，高低温试验采用专业精准的高低温湿热试验箱，其广泛应用于航空、汽车、家电、科研等领域，用于测试和确定电工、电子及其他产品及材料进行高温、低温、交变湿热度或恒定试验的温度环境变化后的参数及性能或恒定湿热试验的温度环境变化后的参数及性能。有需要可随时联系。