

上送风下回风恒温恒湿空调厂

产品名称	上送风下回风恒温恒湿空调厂
公司名称	深圳市冷博精密空调设备有限公司
价格	26000.00/台
规格参数	品牌:冷博士 型号:cbos0005 规格:5.5-180kw
公司地址	广东省深圳市宝安区沙井街道第三工业區冷博工业园
联系电话	0755-89202131 18038054056

产品详情

机组概况：

本系列单元式空调机组系我公司总结原款恒温恒湿机组的基础上，结合最新科技发展，潜心研究、设计开发的空调设备系列，是本公司多年来的重点科研项目，产品的技术性能、型式规格居国内领先水平。该产品秉承“高效、节能、环保、健康”的设计理念，为用户制造的符合二十一世纪新特点的高性能产品，产品总体设计合理，具有功能全、结构紧凑、体积小、重量轻、噪音低、运行安全、可靠性高等优点。可广泛应用于国防、科研、文教卫生、制药行业;以及厂房、宾馆、商场等不同环境下的空气调节。

工作原理：

恒湿恒湿机系统的运作是通过三个相互联系的系统：制冷剂循环系统、空气循环系统、电器自控系统;

制冷剂循环系统：

蒸发器中的液态制冷剂吸收空气的热量(空气被降温及除湿)并开始蒸发，最终制冷剂与空之间形成一定的温度差，液态制冷剂亦完全蒸发变为气态，后被压缩机吸入并压缩(压力和温度增加),气态制冷剂通过冷凝器(风冷/水冷)吸收热量，凝结成液体。通过膨胀阀(或毛细管)节流后变成低温低压制冷剂进入蒸发器，完成制冷剂循环过程。

空气循环系统：

风机负责将空气从回风口吸入，空气经过蒸发器(降温、除湿)，加湿器，加热器(升温)后经送风口送到用户需的空间内，送出的空气与空间内的空气混合后回到回风口。

电器自控系统：

包括电源部分和自动控制部分。

电源部分通过接触器，对压缩机、风扇、加湿器等供应电源。

自动控制分部分又分为温、湿度控制及故障保护部分：

温、湿度控制是通过温、湿度控制器，将回风的温湿度与用户设定的温湿作对比，自动运行压缩机(降温、除湿)，加湿器，电加热(升温)等元件，实现恒温恒湿的自动控制。

故障保护控制是通过压力保护、延时器、继电器、过载保护等相互组合达到，对压缩机，风机，加湿器等元件进行故障保护的制。

机组特点：

1. 控制先进：

机组采用智能仪表或可编程控制器(plc)控制，控制精度高，可靠性好，机组仪表可预留远程控制接口，方便用户远程集中控制，节省管理人力;全面应用现代控制技术，优化控制模型，以保证机组运行模式适应全年工况的变换，提高机组季节能效比;

2. 多重保护：

机组设有高压、低压、过载、短路、断相、过热、欠风压等保护，以及水泵、防火阀连锁保护;

3. 机组全面采用能效比高(eer)的涡旋压缩机(50hp以下)和半封闭螺杆压缩机(60hp以上)。

4. 以季节能效比(seer)为优化目标，全面引入系统匹配理论，广泛采用计算机辅助设计技术，优化设计(选用)制冷系统各个部件的结构参数，使系统内各部件之间的性能匹配合理，使之能组成一个完整的整体，以保证其全年多种工况下都能高效可靠地运行。

5. 全面应用现代控制技术，优化控制模型，以保证机组运行模式适应全年工况的变换，提高机组季节能效比。

6. 一机多用，温度控制范围广(5~32℃)，全年运行效率高。留有新风换气机接口，用户可配置新风换气机，在过渡季节和冬季，机组可自动将室外的低温空气引入室内，以达到换气和降温的目的，同时也可以减少主机的运行时间，以达到节能的目的。该特点特别适合于过渡季节需要换气、冬季需要降温的场合。

7. 机组使用环保工质，选用环保材料，采用符合环保要求的新技术、新工艺，使机组全过程、全方位的满足环保要求。

8. 机组可配有自动控制的灭菌装置，以保证空调室内空气清洁。