

污水处理回用设备 废水处理芬顿方法 安装调试

产品名称	污水处理回用设备 废水处理芬顿方法 安装调试
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	45800.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

二、污水处理中膜生物反应技术的优缺点

1、污水处理中膜生物反应技术优点

(1)有效提升活性污泥浓度

借助于膜生物反应技术，能够激活污水中的生物反应能力，从而在短期内使反应池中的MISS浓度迅速增加，进而有效的降低污水中存在的悬浮物，使污水中杂质的整体降解率得到有效的提升，从而大幅度的提升整体水质。除此之外，膜生物反应技术还能够快速的实现微生物与废水分离，从而使得废水能够在膜腔之内自由移动，从而自然而然的将废水同微生物之间进行有效分离，达到污水处理的目的。

(2)自身具有较高的杂质分离效率

与传统的污水处理技术手段相比，膜生物反应技术所特有的膜生物反应器在工作的过程中往往不需要额外设置过滤单元以及沉淀池，这就使得膜生物反应技术所搭载的设备不需要占用较大的空间范围。与此同时，膜生物反应器的存在能够确保污染沉降性这一难以解决的问题不会发生。实际上，膜生物反应技术由于MISS能够处于一种相对较高的浓度环境中工作，因此膜生物反应技术具有较高的容积负荷能力以及抗复合能力，能够采用合理的处置方式有效的将有机废水进行处理。

2、污水处理中膜生物反应技术缺点

由于膜生物反应技术具备一定的生物特征，这就意味着膜生物反应技术的使用寿命将会受到污水的严重程度的影响。当膜生物反应技术应用在污水较为严重的区域时，膜生物反应器将会受到污水的污染，一旦膜生物反应器受到污水的污染，那么膜生物反应技术的

2、污水处理单元及工艺参数

2.1 化粪池

化粪池为地下砖砌结构，尺寸为4.6m × 4.6m × m，有效容积40m³，停留时间24h，清掏周期为180d，去除污水中悬浮性有机物。

2.2 格栅

格栅为一间全地下集水池，去除污水中较大的悬浮物和漂浮物，防止管道堵塞，保护后续处理单元的运行安全。栅网规格6mm，尺寸为2.5m × 1.2m × 2.5m。

2.3 调节池

钢筋混凝土结构，起到储存、调节水量和水质的作用。尺寸为9.0m × 7.0m × 5.0m，有效面积300m³，水力停留时间为8h，设有提升泵和机械搅拌装置。

2.4 水解酸化池

钢筋混凝土结构，水解酸化工艺根据产甲烷菌与水解产酸菌生长速度不同，将厌氧处理控制在反应时间较短的厌氧处理和第二阶段。尺寸为7.0m × 6.0m × 5.0m，有效面积180m³，水力停留时间为6h。

2.5 接触氧化池

接触氧化池中设置填料作为生物膜的载体。尺寸为2座 × 9.0m × 6.0m × 5.0m，有效面积500m³，水力停留时间为8h。

2.6 二沉池

二沉池的作用主要是使污泥分离，尺寸为2座 × 5.0m × 4.0m × 4.0m，有效面积150m³，水力停留时间为4h。

2.7 污泥浓缩池

沉淀池排出的污泥进入污泥浓缩池进行浓缩处理，污泥浓缩池采用钢筋混凝土结构，功能尺寸为5.0m × 5.0m × 4.0m，水力停留时间为2h。

2.8 消毒池

该污水处理站采用折板式接触消毒，可保证污水与消毒剂充分接触，不出现短流和死角，杀死病原菌和病毒。接触消毒池设有两格，出水由提升泵排入市政管网。尺寸为5.0m × 5.0m × 5.0m，消毒时间为1.5h，消毒剂采用次氯酸钠。

3、运行效果

3.1 污水处理

该医院自2015年底建成后，经过半年的调试运行，处理设施运转稳定，各单元废水处理效果及效率见表2。运行结果表明，采用水解酸化+生物接触氧化工艺处理医院污水，排放污水中COD、BOD₅、SS、NH₃-N和TP的浓度分别为122、41、47、6和1.0mg/L，出水的pH为7.0~9.0，各项指标均达到《医疗机构水

通水量将会大幅度的降低，从而降低污水处理的工作效率。如何有效的增强膜生物反应器的使用寿命，从而使膜生物反应技术的通水量能够在污水中长时间保持正常的通水量已成为污水处理相关工作人员需

要重点关注的问题之一。实际上，针对增强膜生物反应器的使用寿命这一课题已有解决的方向，荷兰环境工程的污水处理相关工作人员通过采取将污水的原水成分先净化再开展净水工作方式能够有效的延长膜生物反应器的使用寿命。

三、膜生物反应技术在环境工程污水处理中的应用

1、采用EGSB-MBR重组技术的应用

所谓的EGSB-MBR重组技术指的是采取人工干预的手段从而吸收EGSB技术以及MBR技术中存在的优点并进行有效的结合应用。实际上，EGSB反应器在膜生物反应技术承担着将有机废水合理处理的作用，而EGSBMBR重组技术的存在能够大幅度的提升有机废水合理处理的工作效率，从而使得膜生物反应技术能够自动的过滤去除废水中存在的一些有害物质。然而，污水处理相关工作人员应当意识到，EGSB-MBR重组技术无法有效的处理污水中的悬浮物以及氮元素，为此，EGSB-MBR重组技术还应当与膜生物反应器进行结合使用，借助于这种方式能够有效的弥补EGSB-MBR重组技术存在的缺点。