

6AV2124-0JC01-0AX0西门子TP900触摸屏代理商

产品名称	6AV2124-0JC01-0AX0西门子TP900触摸屏代理商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:精智面板 9寸 TP900:6AV21240JC010AX0 德国:12 MB用户内存16;9
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

产品详情

S7-1500与200SMART之间建立1主多从以太网通讯

这是一个不用编程即可瞬间实现S7-200smart与S7-1500的以太网通讯的方法，这种控制方式下多可以控制128台S7-200SMART。本方案以组态王与S7-1500和2台S7-200smart为例，介绍S7-1500与多台 S7-200smart在Profinet协议下的自组网无线通信实现过程。在本方案中采用了西门子PLC无线通讯终端DTD418M，作为实现无线通讯的硬件设备。

用户无需更改网络参数和原有程序，也不必了解协议细节，通过DTD418M即可直接替换组态王与PLC之间有线以太网通讯，且稳定方便的实现PLC无线以太网通讯。

测试设备与参数：

主站PLC型号：S7-1500 × 1台

从站PLC型号：S7-200Smart × 2台

无线通讯终端：DTD418MB × 3块

主从关系：1主2从

通讯接口：RJ45接口

供电：12-24VDC

通讯协议：Profinet协议

传输距离：100米，1KM

接线方式：

用一根通讯线，一端接入DTD418M的RJ45接口，另一端接入S7-1500S的RJ45接口。以此类推，接通S7-200 SMART与DTD418M。

PLC配置：

- 1.打开PROFINET向导
- 2.启用智能设备模式，并设置IP
- 3.组态传送区域，并导出S7-200SMART的GSD文件，传送区域即和S7-1500交互的信息的IO地址
- 4.导出来的GSD文件
- 5.设置1500的IP地址
- 6.在TIA中导入S7-200SMART的GSD文件
- 7.在硬件目录中找到200smart，拖入到网络视图中
- 8.两者之间建立网络连接
- 9.双击200smart的GSD文件进入，200smart的设备视图，分配IO地址
- 10.通信的组态已经完成了，不用编写其他程序，下载进去就可以通信。其对应关系如下所示：