

VMC855立式加工中心机高钢行高精度轮毂四五轴数控铣车床

产品名称	VMC855立式加工中心机高钢行高精度轮毂四五轴数控铣车床
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	系统:KND2000 工作台荷重:600 主轴转速:8000
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

产品详情

KND2000高钢行精度轮毂四五轴数控铣车床是滕州市大兴机床有限公司为满足市场需求而推出的一款高精度、高效率的立式加工中心机。本文将从系统、工作台荷重和主轴转速三个维度，详细描述该机床的性能特点，以及可能被忽略的细节和相关知识，为潜在客户提供全面的购买参考。

系统：KND2000

具备丰富的功能:

KND2000系统采用先进的数控技术，配备多种加工功能，如铣削、钻削、攻丝等，满足不同加工需求。其用户友好的界面设计和简单直观的操作流程，使操作人员能够快速上手，提高加工效率。

高稳定性与可靠性:

KND2000系统采用高性能的控制芯片，具有强大的计算和数据处理能力，可实时监测机床运行状态，确保加工精度和稳定性。系统采用模块化设计，具有良好的扩展性和可靠性，方便用户进行后期升级和维护。

工作台荷重：600

高承载能力:

VMC855数控铣车床工作台最大承载荷重达到600kg，能够满足大部分工件的加工需求。无论是轻质的零件还是重型工件，均能得到稳定支撑和jingque加工，保证了加工质量和效率。

安全稳定:

机床工作台采用优质材料制造，具有高强度和刚性，能够承受高荷载的保持稳定。配备可靠的液压系统，能够jingque控制工作台的行程和位置，确保工

件的安全固定和加工精度。

主轴转速：8000

高精度加工:

VMC855数控铣车床主轴转速高达8000转/分钟，具有较高的切削速度和加工效率。配备精密的主轴轴承和优化的主轴结构，保证了主轴的稳定性和刚性，能够实现高速切削和高精度加工。

多材料加工:

8000转/分钟的主轴转速适用于多种材料的加工，包括不锈钢、铝合金、黄铜等常见金属材料，以及塑料和复合材料等非金属材料。无论是模具制造、机械加工还是零部件生产，都能满足不同材料的加工需求。

总结：

我们的VMC855立式加工中心机采用KND2000系统，具备丰富的功能和高稳定性，能够满足用户的多样化加工需求。

工作台荷重达到600kg，能够支撑各种工件，保证加工质量和效率。

主轴转速高达8000转/分钟，能够实现高速切削和高精度加工，适用于多种材料的加工。

如果您对我们的产品感兴趣，请随时与我们联系，我们将竭诚为您提供最专业的咨询和服务。