

# 塔筒大型卷制法兰生产厂家

产品名称	塔筒大型卷制法兰生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 大型卷制法兰是法兰中的一种，在机械行业中普遍使用和推广，得到用户的好评和青睐。卷制法兰的用途广泛，使用范围根据不同的特点进行确定，多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜。卷制法兰适用于公称压力不超过2.5MPa的钢管道连接，卷制法兰的密封面可以制成光滑式、凹凸式和榫槽式三种。光滑式卷制法兰的应用量大，其他两种方式的卷制法兰在使用中也是比较普遍的。卷制法兰包括很多种类型和型号，对焊钢法兰用于法兰与管子的对口焊接，主要使用在焊接技术中，表现良好的使用特点和性能，其结构合理，强度与刚度较大，经得起高温高压及反复弯曲和温度波动，密封性可靠，公称压力为0.25~2.5 MPa的卷制法兰采用凹凸式密封面。卷制法兰主要应用的环境是适宜的，需要根据具体的情况确定，卷制法兰的具体使用价值和性能，承受住高温高压。大型卷制法兰用中板割成板条，然后卷制成圆，再加工水线、螺栓孔等。

作为卷制法兰，代替了原有的钢板下料，对接校正，车床加工等复杂的工艺

劳动力、原材料等，工序更简单化，作为连接、支撑等作用，产品广泛适用于风机、桥梁模板、化工设备、电缆线架、离心机

大口径法兰其中的卷制生产工艺，可以随意选择自己需要法兰的尺寸大小，因为它的尺寸随意性很好，且生产成本低，为各类低压管道及设备应用提供了很大的方便。也因此大口径法兰应用于各个领域。

卷制法兰是用中板割成板条,然后卷制成圆焊接接口之后采用压平处理的工艺来进行加工的。卷制有冷卷与成品带颈卷制法兰

成品带颈卷制法兰

热卷之分的。加工成圆圈之后,再加工水线,螺栓孔、止口等工序。这样一般为大型法兰,一次成型可以做到7米的。以板式平焊法兰居多,连接方式为焊接。如果用分段生产的生产工艺,则可以做到12米-15米或者更大的规格。此类法兰有很好的质量。因为原材料是中板,密度好。卷制法兰的接口处的焊接工艺是重中之重,要做X光或者超声波拍片探伤处理。接口处做好了,整个法兰的材质就没有问题了。相对而言,厚度薄、重量轻、产品的单边窄、有一些密封槽的加工的产品的价格就高一些,而一些厚,重量重、没有非常繁琐的加工工艺的卷制法兰的价格就要低一些。碳钢卷制法兰的理论重量的算法:1.先用(外径-内径)除以2得出来结果。

法兰根据焊接工艺可分为对焊法兰和平焊法兰。对焊法兰作为法兰中的一种，是各个行业和管道中经常使用的管件之一。松套法兰也叫活套法兰,是利用翻边或钢环等把法兰盘套在管道上，法兰可以在管端上活动，翻边或钢环就是密封面，法兰作用就是把它们压紧。松套法兰分环松套对焊法兰和板式平焊法兰这两种。使用对焊环松套法兰的目的一般是为了节省材料，其结构分成两部分，管子部分一头和管道接，一头做成对焊环。法兰盘采用

低等级的材料，而管子部分使用和管道一样的材料，达到节省材料的目的。环松套对焊法兰的安装简易，拆卸方便，因此它容易检查和清洗，所以在管道中有着广泛的应用。

对焊环松套法兰是可以活动的法兰片，一般是配套在给排水配件上，厂家出厂时伸缩节两端就各有一片法兰，直接与工程中的管道、设备用螺栓连接。

使用对焊环松套法兰的目的一般是为了节省材料，其结构分成两部分，管子部分一头和管道接，一头做成对焊环。法兰盘采用低等级的材料，而管子部分使用和管道一样的材料，达到节省材料的目的。

对焊环松套法兰：

- 1、节约成本。当管材材质特殊，价格昂贵时，焊接同样材质的法兰成本高。
  - 2、不便于焊接或不便于加工或需要的强度大。如塑料管、玻璃钢管之类。
  - 3、便于施工。如连接时法兰螺栓孔对应不便于找正或者防止日后更换设备法兰螺栓孔有变等。
- 1、承受压力低。
  - 2、焊环处强度低（特别是厚度3mm以下时）