

大理W1型弹条生产工厂

产品名称	大理W1型弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

大理W1型弹条生产工厂 其中，1、轨枕；2、预埋铁座；3、固定插筒；4、E型弹条；5、绝缘轨距块；6、弹性垫板；7、轨道；8、固定螺母；9、凹槽；10、防转套件；11、插块；12、螺纹孔；、螺纹杆；14、连接螺杆；15、限制槽；16、转动凹槽 油脂的性能应符合相关规定 转8AB、转8B型承载鞍和侧架间不允许加装活动垫板，车轮直径不得小于 770mm在高架桥无砟、无枕的轨道上，扣件还必须有较好的弹性，保持轨距和较大轨距水平调整量，以适应预应力梁的徐变和桥墩的不均匀沉降，满足减振、降噪、绝缘的要求

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高，以及城市轨道交通、地铁的发展，弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中，其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大，气候、运输条件、地区差别很大的国家，需要各种不同性能要求的弹条，满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上，需要扣压力大，弹性好的弹条，满足重载、高速线路的需要；而在高架桥轨道无缝线路中，为减小钢轨与桥梁的相互作用力，要求扣件阻力较小，且保证弹条有足够的弹性，即保证弹条有足够低的钢度，以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小，扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件，但是它是轨道上一个重要的零件，因它的需求量大，每公里大约7000件，其可靠性直接关系到行车的安全。

由应变片和位移计测定试件安装对中及受力状况,在芯板和盖板划线观察宏观位移,确定抗滑移承载力
轨距无级调整 $\pm 10\text{mm}$

它主要是用预埋铁座挡肩水受横间推力,并保持轨距用弹条作扣压件扣压钢轨,并用尼龙块作绝缘部件

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针，非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制，我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的弹条产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。