

碳钢半球封头生产厂家定做

产品名称	碳钢半球封头生产厂家定做
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司近年来由于采用旋压制遣工艺，为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。椭圆封头质量控制上遵循一系列的步骤。此步骤为：进料-理化-下料-热锻成型-热处理-检验-金加工-成品检验-标识-成品检验-标识-包装打字-发运。国标封头是石油化工、原子能到食品制多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件。

封头的其他叫法：碳钢无直边封头、桶体旋边、椭圆封头、碟形封头、浅形封头、各种大小头旋边、不锈钢大小头旋边、平底、半球形旋边、球形封头等。规格：32MM-8000 MM厚度：1MM60MM随圆形封头***应力的大小与工件在马氏体相变区的冷却速度,形状,材料的化学成分等因素有关。不锈钢封头***应力变化的最终结果是表层受拉应力,心部受压应力,恰好与热应力相反。实践证明,任何工件在热处理过程中,只要有相变,热应力和***应力都会发生。只不过热应力在***转变以前就已经产生了不锈钢封头,而***应力则是在***转变过程中产生的,在整个冷却过程中,热应力与***应力综合作用的结果,就是工件中实际存在的应力。常用标准：JB/T4746-2002GB25198-2010GB/T12459-2005GB/T13401-2005SH3408-1996不锈钢封头使用的注意点1、测量封头的外周长。若事***行筒体加工, 请向生产工厂询问预定封头外周长的尺寸；2、请将封头外周长4等分,并在筒体和封头上做好标记；3、将封头和筒体进行焊接,焊接请客户根据直径和板厚***；公司拥有***的钢管和管件生产制造设备,产品包括：碳钢,合金钢,不锈钢等各种材质的管材、高、中、低压管件、压力容器,电厂管道配件,电厂杂项组件,工厂化配置管件,耐磨防腐保温管道, [弹簧](#)

支吊架、机械输送系统,五金类各种小件等。河北新闻报道,记者(孙编辑)近日获悉,卓越的品质、合理的价格,完善的质量保障体系,优质的***服务创造了禹拓品牌。到目前为止,禹拓已经拥有相当齐全的产品结构,并且,所生产的大型封头产品品质堪称同行业中的精品,决不允许一件有疑问的产品流向市场,从产品的设计、原材料的选料、加工制造、出厂包装直到***服务。碳钢封头生产厂家椭圆封头又名椭圆型封头、椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头,习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆封头的力学性能仅次于半球封头,但优于碟形

封头。由于椭圆封头的深度介于

半球形和碟形封头之间,对冲压设备及[模具](#)

的要求、制造难度亦介于两者之间,即比半球封头容易,比碟形封头困难。

