

现货抚钢S136塑料模具钢板材圆钢 国产电渣抗酸热塑模具 按需切割

产品名称	现货抚钢S136塑料模具钢板材圆钢 国产电渣抗酸热塑模具 按需切割
公司名称	东莞市雄旺金属材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安镇沙头滨河路
联系电话	076981503860/81505760 13763115870

产品详情

S136模具钢介绍：

S136模具钢属于瑞典进口塑胶模具钢，具有组织纯洁细微和优良的耐蚀性、抛光性能以及良好的耐磨性、机械加工性能和淬硬时优良的尺寸稳定性等优点。

S136模具钢硬度

S136模具钢出厂硬度约：190 HB；热处理硬度50-52HRC；S136H预硬料硬度：27-35 HRC。

S136模具钢化学成分

碳C：0.38

铬Cr：13.6

锰Mn：0.5

硅Si：0.90

钒V：0.30

硫S：0.03

S136模具钢特性：

- 1.优良的耐腐蚀性
- 2.优良的抛旋光性
- 3.优良的耐磨性
- 4.优良的机械加工性
- 5.淬火时具有优良的稳定性

上列的好处，结合瑞典模具钢S136的高耐蚀性，提供了低维护费用和高寿命的模具，同时S136经过电渣重熔（ESR）精炼，具备纯净而细微的组织，使模具具有很好的综合机械性能，高的抛光性能。

S136模具钢用途：

- 1、生产具有耐腐蚀、锈蚀对使用有腐蚀性的PVC、醋酸盐类等注模原料或必须在潮湿的环境下工作及存放的模具。
- 2、耐磨性在使用磨耗较大的注模材料（包括热固性射出成型模）或要求模具有较长的工作时间，如电子零件、舍弃式的餐刀具、器皿等。
- 3、其高光滑度的表面适合生产光学产品，如照相机、太阳眼镜、化学仪器及塑料制品等。

S136和S136H模具钢的区别：

S136H模具钢是预加硬的，但硬度不是很高，在HRC30度左右，不需要再做热处理，

S136模具钢是淬火料，很软，需要淬火后才能使用，淬火后硬度可达到HRC48-52度左右。

- 1) 硬度不同，NAK80是预硬型模具钢，出厂硬度HRC38-41。S136经过淬火加硬后，硬度可达HRC48-52。
- 2) 镜面抛光性能不同，s136比nak80抛光性能更好。
- 3) 应用场合不同。NAK80主要用于镜面抛光外观件塑胶产品，不需要防锈的塑胶模具。S136可以用于高镜面抛光的塑胶产品，如：光学镜面塑胶产品，和要求抗腐蚀防锈功能塑胶模具。
- 4) 价格不同，进口s136单价比进口nak80高不少。国产的相差不是很大。