

# 无锡江阴大型工业风扇节能工业大吊扇厂家 30%风量提升

产品名称	无锡江阴大型工业风扇节能工业大吊扇厂家 30%风量提升
公司名称	江苏凡斯智能科技有限公司
价格	11800.00/台
规格参数	品牌:凡斯智能 配置:减速电机、永磁无刷电机 直径:3.6m-7.3m
公司地址	无锡惠山经济开发区堰新路311号3号楼1215-08室
联系电话	4006603303 18551279118

## 产品详情

江苏凡斯智能科技作为无锡江阴大型工业风扇节能工业大吊扇厂家，为厂房车间仓库节能通风降温除湿防霉，拥有20多项扇叶、结构、电机技术，风量提高30%，所有结构双重防护，安全使用20年。

大型厂房车间仓库所地面障碍物较少，是大型风扇发挥效果的理想场所。大面积的空气流动，无死角空气循环，解决高温闷热、消除温度分布不均，不论冬天夏天，配合空调机组使用，减少空调机组运行时间，大幅省电节能。

工业大风扇风量的大小基本上取决于它的扇叶，所以，对扇叶的设计涉及了很多方面，如扇叶运用的原理、材质、尺寸、连接方式等等，这些因素都关系着风扇的风量，其中，还有一个因素对风扇的风量很重要，就是扇叶的制作工艺——折弯工艺，这是为什么呢？让我们一起看看它有什么独特之处吧！

首先，关于扇叶的制作工艺其实有两种，一种是凡斯智能工业大风扇采用的折弯工艺，还有一种是市面上其他工业风扇厂家使用的挤压工艺。铝型材挤压成形是对挤压筒内的铝锭施加外力，使之从特定的模具孔中流出，从而获得所需断面形状和尺寸的一种塑性加工方法。挤压工艺可以理解为挤压铝材二次成型，这样制成的扇叶为等横断面，整叶片的宽度从上到下是一样的（19cm），由于挤压工艺受温度、挤压速度、机上淬火等工艺因素的影响，加工成型的扇叶会存在一定的偏差，表面会有明显的拉伸纹，且表面微孔较大，相对较粗糙，这样的扇叶密度低、含有一定杂质、有气孔存在，因此强韧度较低，容易断裂。

折弯工艺经激光切割后用专用模具折弯成型，生产制作出的扇叶为变截面流线型扇叶，形同“飞机翼”

，符合空气动力学原理，遵照等弦长理论设计，沿叶片长度方向从中心点开始向叶尖移动，叶片宽度逐渐变窄，根部到尾部的宽度为29.8—19.2 cm，这样的扇叶从叶根到叶尖向下的送风风量均匀，风阻小，兜风量大而且中部无空洞，提高风效。