

# 泰州微氮增碳剂 微氮增碳剂厂 贝森特材料

产品名称	泰州微氮增碳剂 微氮增碳剂厂 贝森特材料
公司名称	无锡贝森特材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市新吴区鸿山街道锡协路187号
联系电话	13775799079 13775799079

## 产品详情

### 增碳剂在铸造中的使用

灰铁废钢的加入量要根据各生产厂对废钢纯净度和对成本的酷毙而定。受生铁成本价居高不下的影响。现在许多企业基本不使用生铁，铸造中全部采用废钢加一部分的回炉料。而大部分的企业是将废钢的加入量控制在40%左右。

由废钢原料进灰铁的铸造生产，微氮增碳剂好不好，增碳是工艺中重中之重。所以，选择与废钢类型相匹配增碳剂就显得尤为重要。现在市场中的增碳剂质量参差不齐。好的增碳剂能起到稳定增碳、促进吸收的效果。但是增碳的比例，则要根据废钢成份而定。

### 增碳剂究竟氮含量多少为好？怎样区分？

现在国内大量铸造企业在做合成铸铁，在炼钢铸造生产过程中，铸造用增碳剂是不可缺少的材料，随着市场压力的到来，厂家寻求的是在节省资源的情况下提高生产效益。因此，废钢+增碳剂工艺就营运而生。而国内目前没有铸造使用增碳剂的标准，增碳剂究竟氮含量多少为好?怎么区分?很多增碳剂供应商都没有详细标定氮含量。

石油焦增碳剂，铸造增碳剂氮含量怎么区分，近和国内增碳剂供应商询查，如果铸造铸铁用增碳剂按原材料分有以下几种：

- 1、煤质增碳剂，(包括煤、有烟煤)依据煤的品质不同，生产出的氮含量不同。煤增碳剂氮含量一般在2000-7000PPM，即0.2-0.7%之间。
- 2、煅烧石油焦增碳剂，其因为没有经过高温煅烧，可能煅烧温度偏低，时间偏短。氮含量一般在1000PPM左右，硫含量也高。在白纸上无法画出清晰的痕迹。

3、质量较好的高温煅烧后石油焦增碳剂，微氮增碳剂厂，氮含量在300-500PPM，煅烧温度在2000度以上硫比前者低很多，在白纸上可以留下清楚痕迹。

4、质量的石墨化石油焦增碳剂，氮含量在100PPM。硫比前者更低。在白纸上可以留下清晰痕迹，手感舒适，就像6B铅笔一样。

特别要提醒大家的是石墨柱状增碳剂，泰州微氮增碳剂，以石墨粉加粘结剂，通过挤压成圆柱颗粒的柱状铸造石墨低硫低氮增碳剂。这种增碳剂因为碳都以石墨形态出现，炉内吸收特别好，与上述高温煅烧石油焦几乎一样，价格在5千元左右。目前铸造工作者普遍认为这种铸造用柱状增碳剂，硫低，氮含量也低。

## 分析增碳剂使用过程中的两大注意事项

增碳剂很简单就是钢铁冶炼过程中还原增碳的新材料。在一定饱和度下，增碳剂加入量越多，溶解扩散所需时间就越长，相应损耗量就越大，吸收率就会降低。后期精炼亏碳添加，增碳不会回硫，根据碳量酌情添加，一般用量为3Kg/T钢，粒度按用户生产需要确定。它在使用过程中有两方面需要注意，分别是添加增碳剂的时间和加入方法。下面是详细的介绍：

### 1、添加增碳剂的时间

首先在时间上，铸造增碳剂的加入时间如果过早的话，特别容易使其附着在炉底，而且附着炉壁的增碳剂又不容易被熔入铁液中。相反，加入时间如果太迟，那么就失去了增碳的时机，造成熔炼、升温时间的迟缓。这样不仅延迟了化学成分分析和调整的时间，也有可能带来由于过度升温而造成的危害。

### 2、加入方法

在加入方法上，不要将铸造增碳剂一次加入，要分几次进行加，放一包左右的铁水到包里，微氮增碳剂找哪家，然后再回冲炉里增碳剂1-2次，然后打渣，加合金。一次加入塑碳剂量过多可能会导致以下问题：

- 1、增碳剂观察难吸收。
- 2、增碳剂灰分过多，颗粒分布不均匀。
- 3、增碳剂中带入的含氮量过多，导致成品含氮量过多。

泰州微氮增碳剂-微氮增碳剂厂-贝森特材料(推荐商家)由无锡贝森特材料科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡贝森特材料科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铸造模具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!