

南京布袋加湿式除尘器VOCs有机废气处理设备粉尘试验设备

产品名称	南京布袋加湿式除尘器VOCs有机废气处理设备粉尘试验设备
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	21000.00/件
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

RTO废气处理设备是一种专门用于处理有机废气的装置，其核心原理是利用高温氧化将有害废气中的有机污染物转化为CO₂和H₂O，从而达到净化废气的目的。

这种设备通常由废气进气口、燃烧室、换热器、计算机控制系统等组成。废气进入RTO系统时，首先会通过进气口进入燃烧室，燃烧室内的温度通常会达到800至1200摄氏度，这可以促使有机物质在高温下分解。随后，进气口关闭，废气进入换热器。换热器是RTO系统的核心部件，它可实现废气和燃烧产生的废气之间的热量交换。

在换热过程中，废气向系统内释放的热量可以被回收利用，用来加热进入燃烧室的废气。这种能量回收的方式可以降低系统的能耗，提高资源的利用效率。经过换热过程后，废气通过RTO系统的出口排出。由于废气被完全氧化，其排放的气体几乎没有污染物质。

RTO废气处理技术不仅可以净化废气，还能实现能量回收，是一种环保高效的废气处理技术，可以广泛应用于化工、电子、制药等各个行业。

工业废气处理设备主要用于处理工业生产过程中产生的有害气体，以达到保护环境、保障工人健康和符合环保法规的目的。

常见的工业废气处理设备包括：

低温等离子体高压放电设备：利用电场吸附有害有毒气体在吸烟板上，在叠加脉冲作用下打开分子键、激活自由基、释放臭氧，通过化学反应，自由结合，产生二氧化碳和水，对人体无害的同时，还在设备前后设置了各种过滤材料，针对不同废气的装置，确保完全彻底的净化效果。

RTO/RCO/CO机器设备：TDY-RSL催化燃烧设备，是一款由天得一自主研发的高效率VOCs油烟净化器。TDY-RSL系列产品包含催化燃烧装置和空气氧化点燃两类，在其中催化燃烧装置炉系列产品（CO、R CO），在贵金属催化机理下，选用超低温（300℃）催化反应点燃技术性，将VOCs汽体转化成CO₂和H₂O，进行废气治理。空气氧化燃烧炉（TO、RTO）则不需要金属催化剂，立即在持续高温（约800℃）标准下，将各种VOCs汽体完全溶解彻底转化成CO₂和H₂O，进而完成废气治理的目的地。

斜板沉淀池：TDY-SW斜板沉淀池机器设备，是天得一产品研发的高效率废气处理设备。该设施能够除去大部分当然形成的异味化学物质，如氨、氯化氢、羟基碳醇、二甲基硫酸盐和二甲基二硫化物等。

UV光氧催化机器设备：通过紫外光的照射下使有机废气进行光催化分解，达到废气治理的目的。

沸石转轮催化燃烧装置CO一体机：通过沸石材料的吸附作用将有机废气吸附在表面，然后在高温下脱附并燃烧分解，达到废气治理的目的。

活性炭吸附催化燃烧装置一体机：通过活性炭的吸附作用将有机废气吸附在表面，然后在高温下脱附并燃烧分解，达到废气治理的目的。