

同步传输控制 1761-CBL-PM02 CPU处理器

产品名称	同步传输控制 1761-CBL-PM02 CPU处理器
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	648.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1761-CBL-PM02 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

同步传输控制 1761-CBL-PM02 CPU处理器

1756-A10	1756-L62S	1762-OF4
1756-A13	1756-L63	1762-OW16
1756-CN2	1756-L71	1764-24BWA
1756-CN2RXT	1756-L72	1764-LRP
1756-CNB	1756-L73	1764-LSP
1756-CNBR	1756-L74	1768-CNB
1756-CPR2	1756-LSP	1768-ENBT
1756-DHRIO	1756-M03SE	1768-EWEB
1756-DNB	1756-M08SE	1768-L43
1756-EN2T	1756-M16SE	1768-PB3
1756-EN2TR	1756-MVI	1769-ADN
1756-EN3TR	1756-OB16E	1769-ASCII
1756-ENBT	1756-OB16I	1769-DPS
1756-ENET	1756-OB32	1769-ECL
1756-EWEB	1756-OF4	1769-ECR
1756-HSC	1756-OF6CI	1769-HSC
1756-IA16	1756-OF6VI	1769-IA16
1756-IB16	1756-OF8	1769-IF16C
1756-IB16D	1756-OX8I	1769-IF4
1756-IB16I	1756-PA72	1769-IF4XOF2
1756-IB32	1756-PA75	1769-IF8
1756-IB32K	1756-PA75R	1769-IM12
1756-IF16	1756-PB72	1769-IQ16
1756-IF6I	1756-PLS	1769-IQ32
1756-IF8	1756-PSCA2	1769-IQ6XOW4

1756-IF8H	1756-RM	1769-L30
1756-IM16I	1756-TBCH	1769-L30ERMS
1756-IR6I	1756-TBNH	1769-L32E
1756-IT6I	1757-SRM	1769-L33ER
1756-IV32	1761-CBL-PM02	1769-L35E
1756-L1M1	1761-NET-AIC	1769-L36ERM
1756-L55M14	1762-IQ16	1769-OA8
1756-L61	1762-IQ8	1769-OB16
1756-L61S	1762-L24BWA	1769-OB16P
1756-L62	1762-OB16	1769-OB32

同步传输控制 1761-CBL-PM02 CPU处理器

人物专访

近日，威格勒中国总经理王成发在工博会期间接受了IIA国际工业自动化网的采访，采访的主题为“威格勒传感+视觉，助力新能源制造领跑”。

随着中国制造不断向高端化、智能化、绿色化迈进，工业市场的竞争也不断升级。即便如此，传感器仍算得上中国工业市场中“内卷”的一个领域，目前几乎所有的全球传感器品牌都在这里布局，并围绕产品性能、服务、价格等方面展开角逐，大浪淘沙下只有那些真正符合市场变化，贴合客户需求的企业才能在这个市场存活下去。

“身处这样的市场环境，不单纯追求体量规模，而在更细分的赛道上做专做精，是威格勒坚持的发展方向。”威格勒中国总经理王成发表示。

锚定新能源汽车难题

从传统汽车到新能源汽车，汽车工业一直是威格勒的主要应用市场。在新能源汽车的“三电”——[电池](#)、[电机](#)、[电控](#)之中，电池是发展为迅猛、成本占比高的一个部件，此外电池作为整个汽车的核心部件，其安全性能要求极高。随着电池产能不断扩张，如何高效、高质量地生产动力电池，成为行业的主要挑战。当前，许多新能源电池装配线已经实现了电池组装配过程的自动化、信息化和标准化。传感器和[机器视觉](#)产品也成为电池组装配线的标配，为电池组装配线提供了一双“火眼金睛”。

当然不是所有的传感器和机器视觉产品都能满足行业的需求。例如，电池使用的很多金属材料，其表面具有高反光性，会严重影响传感器的定位、测距、读码功能。在长期的自动化生产过程中，传感器只有始终稳定、jingque地记录下每一次信号，才能实现产品的可追溯机制。

技术创新应对行业需求

王成发表示，更高的精度是威格勒智能传感器的主要特征。通过高精度可以帮助客户洞察产品的质量细节，不会漏掉任何可能的错误或者缺陷。威格勒高精度三角法测距产品P3正广泛适用于新能源动力电池的模组线和pack线上，通过模拟量输出微米级精度的距离型号，jingque定位控制移动设备。威格勒产品采用Smart设计理念，消除了应用中的种种限制，兼具灵活性、性能并能无缝集成，带来生产效率的大幅提升，降低时间成本。电池模组封装和电池的后端自动化测试系统，是威格勒新的两大应用场景。这两个场景现场有很多干扰，因此需要传感器具备高精度和高稳定性的要求尤为严格。

此外，现在新能源汽车的三大件之一的电机对于视觉质量检测的需求也逐渐增多。传统的原线驱动电机已经逐步被更高能量密度的扁线电机取代，两者相比，扁线电机的整体能量密度提高了30%，但其生产环节更多，生产难度也更大。去年威格勒推出的新一代结构光相机ShapeDrive G4，可以对发卡端部焊接点进行高效和可靠的检测，该产品系列拥有高1,200万像素，可以同时获得焊接点表面和垂直方向的点云质量信息，是目前行业内抓拍速度快的解决方案之一。

而新能源汽车领域中，由于越来越多的锂电池充放电管理高压端子的使用，电控里的线束生产过程也越加复杂，在传统汽车线束常见的颜色顺序纠错检查基础上增加了更多的质检环节。威格勒新推出的B60智能工业相机，高500万像素结合多功能标准软件模块可以轻松实现一机多任务检查。除了汽车工业，物流机械装备、医疗设备也是威格勒重要的应用市场，“威格勒的产品主要瞄准高精度，高稳定性的目标群体。”王成发坦言。

拓展新应用领域 向未来迈进

靶向培育制造业单项冠军，着力引导和鼓励“小而精”的企业进行创新，是当前各地政府的战略方向，这也正是威格勒的理念，即专注于做传感器技术和视觉技术的“小巨人”。今年，威格勒在技术上又取得突破。威格勒创新性地将蓝牙控制技术引入到传感器之中，通过这种方式为客户现场安装及后续维护提供极大的便捷和实用性，降低整体使用成本。

2023年上半年，工业、制造业市场的复苏并不及预期。在需求不足的情况下，威格勒积极调整市场战略，加码布局新能源锂电和扁线电机市场，并且不断拓展新的应用领域，挖掘潜在需求，与上下游产业链企业建立合作，目前在产值和项目量上均取得较大突破。王成发认为：“以市场和场景需求为导向，把自身擅长的事情做好是企业发展的根本。”在产业转型的节点，威格勒将坚守创新和需求抓手，在可持续发展的道路上不断向前迈进。

同步传输控制 1761-CBL-PM02 CPU处理器