

小型板框式压滤机,高效污泥脱水设备

产品名称	小型板框式压滤机,高效污泥脱水设备
公司名称	佛山市金凯地过滤设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金凯地 型号:500 含泵:否
公司地址	佛山市禅城区南庄镇季华路南(停车场南)紫南澳边工业区之二
联系电话	86-075782526700/82515900 13889930800

产品详情

金凯地板框式压滤机适合应用于：

一、食品：

果汁饮料、黄酒啤酒、白酒、酵母、植物蛋白、甜蜜素、葡萄糖、淀粉糖、麦芽糖、淀粉、米粉、卡拉胶、味精、香精、酱油、口服液

二、化工：

燃料颜料、烧碱、纯碱、氯碱盐、白碳墨、皂紫、芬墨、漂白粉、立德粉、荧光粉、保险粉、氯酸钾、硫酸钾、硫酸亚铁、氢氧化铁、净水剂、硫酸铝、聚合氯化铝、碱式氯化铝

三、医药：

抗生素类：红霉素、螺旋霉素、四环素、土霉素等；中药：肌醇、有机磷、糖化醇等

四、冶金：

钼矿、铁矿、锌矿、铜矿、银矿、金矿等

五、炼油：

黄油、石油、食用油、甘油、植物油、机械油等

六、污水处理：

化工污水、冶炼污水、印染污水、制药污水等做液固分离

板框式压滤机有手动压紧、机械压紧和液压压紧三种形式。手动压紧是螺旋千斤顶推动压紧板压紧；机械压紧是电动机配h型减速机，经机架传动部件推动压紧板压紧；液压压紧是有液压站经机架上的液压缸部件推动压紧板压紧。两横梁把止推板和压紧装置连在一起构成机架，机架上压紧板与压紧装置铰接，在止推板和压紧板之间依次交替排列着滤板和滤框，滤板和滤框之间夹着过滤介质；压紧装置推动压紧板，将所有滤板和滤框压紧在机架中，达到额定压紧力后，即可进行过滤。悬浮液从止推板上的进料孔进入各滤室(滤框与相邻滤板构成滤室)，固体颗粒被过滤介质截留在滤室内，滤液则透过介质，由出液孔排出机外。

压滤机的出液有明流和暗流两种形式，滤液从每块滤板的出液孔直接排出机外的称明流式，明流式便于监视每块滤板的过滤情况，发现某滤板滤液不纯，即可关闭该板出液口；若各块滤板的滤液汇合从一条出液管道排出机外的则称暗流式，暗流式用于滤液易挥发或滤液对人体有害的悬浮液的过滤

板框式压滤机操作规程 操作前准备工作

- (1) 板框的数量是否符合规定,禁止在板框少于规定数量的情况下开机工作。
- (2) 板框的排列次序是否符合要求，安装是否平整，密封面接触是否良好。
- (3) 滤布有无破损，滤布孔比板框孔小且与板框孔相对同心。
- (4) 各管路是否畅通，有无漏点。
- (5) 液压系统工作是否正常，压力表是否灵敏好用。

操作中注意事项

- (1) 安装压滤布必须平整，不许折叠，以防压紧时损坏板框及泄漏。
- (2) 液压站的工作压力橡塑板框最高工作压力不得超过20mpa。
- (3) 过滤压力必须小于0.45mpa，过滤物料温度必须小于80℃，以防引起渗漏和板框变形、撕裂等。
- (4) 操纵装置的溢流阀，须调节到能使活塞退回时所用的最小工作压力。
- (5) 板框在主梁上移动时，不得碰撞、摔打，施力应均衡，防止碰坏手把和损坏密封面。
- (6) 物料、压缩、洗液或热水的阀门必须按操作程序启用，不得同时启用。
- (7) 卸饼后清洗板框及滤布时，应保证孔道畅通，不允许残渣粘贴在密封面或进料通道内。
- (8) 液压系统停止操纵时，操作装置的长杆手轮应常开，短杆手轮应常闭，以保证安全，并避免来油浪费。

<http://www.fsikd.com/lvbu/> 压滤机滤布

<http://www.fsikd.com/ylijl/> 厢式压滤机

日常维护保养

- (1) 注意各部连接零件有无松动，应随时予紧固。
 - (2) 压紧轴或压紧螺杆应保持有良好的润滑，防止有异物。
 - (3) 压力表应定期校验，确保其灵敏度。
 - (4) 拆下的板框，存放时应码放平整，防止挠曲变形。
 - (5) 每班检查液压系统工作压力和油箱内油量是否在规定范围内。
 - (6) 油箱内应加入清洁的46#液压油，并经80-100目滤网过滤后加入，禁止将含杂质或含水分的油加入油箱。
 - (7) 操作人员应坚持随时打扫设备卫生，保持压滤机干净整洁，使设备本体及周围无滤饼、杂物等。
- 如需咨询更多板框式压滤机信息请拔掉 13889930800 庞先生