

粉状活性炭湿法粒度分布测定，MT/T 1156-2011

产品名称	粉状活性炭湿法粒度分布测定，MT/T 1156-2011
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

产品详情

MT/T 1156-2011 《粉状活性炭湿法粒度分布测定》是中国煤炭行业标准，专门用于测定粉状活性炭的粒度分布。粒度分布是指粉状活性炭中不同粒径颗粒的占比情况，对于评估活性炭的性能和应用效果具有重要意义。

按照MT/T 1156-2011标准，测定粉状活性炭的湿法粒度分布通常使用沉降法或激光粒度仪法。以下是使用沉降法的一般步骤：

取样与制备：从活性炭产品中取得代表性的样品，并按照标准要求进行研磨、筛分等预处理，以获得符合测试要求的样品。

悬浮液制备：将一定量的样品与分散介质（通常是水或其他合适的液体）混合，制备成悬浮液。确保悬浮液中的活性炭颗粒均匀分散。

沉降测试：将制备好的悬浮液倒入沉降管或沉降筒中，静置一段时间，让活性炭颗粒在重力作用下沉降。不同粒径的颗粒沉降速度不同，通过观察和记录各时间段内不同高度的颗粒浓度，可以推算出粒度分布。

数据处理：根据沉降测试结果，绘制粒度分布曲线或表格，表示不同粒径颗粒的占比情况。可以使用适当的数学模型或软件工具进行数据处理和分析。

结果报告：记录测试结果，并按照标准要求的格式报告。报告应包括测试方法、测试条件、样品信息、粒度分布结果以及可能的误差范围等。

需要注意的是，MT/T 1156-2011标准中可能还包含其他详细的测试条件和要求，因此在进行测试时应仔细阅读并遵循标准中的规定。此外，实验室应具备良好的实验设备和操作条件，以确保测试结果的准确性和可靠性。

激光粒度仪法则是一种更为先进的粒度测定方法，它利用激光散射原理来测量颗粒的粒度分布。这种方法通常具有更高的测量精度和更快的测试速度，但也可能需要更昂贵的设备和专业的操作技能。