

压汞法和气体吸附法测定固体材料孔径分布和孔隙度，GB/T 21650.2-2008

产品名称	压汞法和气体吸附法测定固体材料孔径分布和孔隙度，GB/T 21650.2-2008
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

产品详情

压汞法和气体吸附法是两种常用的测定固体材料孔径分布和孔隙度的方法。

压汞法：

压汞法是一种通过测量在不同压力下汞进入固体材料孔隙中的体积来测定孔径分布和孔隙度的方法。由于汞对大多数固体材料不润湿，因此需要施加一定的压力才能使汞进入孔隙中。通过逐渐增加压力，汞会依次进入不同大小的孔隙中，从而可以测定出孔径分布和孔隙度。

压汞法的优点是可以测定较大孔径范围的孔隙，同时具有较高的测量精度。但是，由于汞具有毒性，使用时需要特别注意安全。

气体吸附法：

气体吸附法是通过测量在一定温度和压力下气体在固体材料表面和孔隙中的吸附量来测定孔径分布和孔隙度的方法。常用的气体有氮气、氩气等。根据吸附等温线的形状和特征，可以推断出材料的孔径分布和孔隙度。

气体吸附法的优点是操作简便、安全环保，并且可以测定较小孔径范围的孔隙。但是，由于气体吸附过程受到多种因素的影响，如温度、压力、气体种类等，因此测量精度可能受到一定影响。

在实际应用中，应根据具体的需求和材料的特性选择合适的方法。如果需要测定较大孔径范围的孔隙，或者对测量精度要求较高，可以选择压汞法；如果需要测定较小孔径范围的孔隙，或者对操作简便、安全环保有较高要求，可以选择气体吸附法。

。