

# 贵州数控切割机六盘水数控火焰切割机

产品名称	贵州数控切割机六盘水数控火焰切割机
公司名称	长春市梧桐机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	长春九台经济开发区西区
联系电话	0431-80561688 13069211111

## 产品详情

贵州数控切割机六盘水数控火焰切割机便携式数控切割机厂家prxf-3型便携式数控切割机

产品特点：质量保证，售后及时，一年免费质保，终身保修

便携式数控火焰、等离子两用切割机是一种高效率、节省人工的切割设备，适用于各种厚度的碳钢，不锈钢及有色金属板材的精密切割下料。带自动点火和割据调高装置，操作使用方式如同小跑车，可直接放置到待下料钢板上，使用非常方便灵活。

主要技术参数：

- 1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件
- 2、切割精度：国家标准jb/t10045.3-99
  - (1) 边长误差： $\pm 0.5\text{mm}$
  - (2) 对角线误差： $\pm 0.5\text{mm}$
  - (3) 回原点误差： $\pm 0.5\text{mm}$
  - (4) 交点误差： $\pm 0.5\text{mm}$
- 3、安装方式：组合安装，可随意搬移
- 4、切割范围：
  - 1) 1500mmx3000mm
  - 2) 1500mmx2500mm

5、割炬：火焰割炬1把

6、切割厚度：火焰切割6-100mm,等离子切割视等离子电源而定

7、数控系统：北京斯达特sh-2012ah

8、数控系统的突出性能：

强大的图形库使操作更便捷；

通过系统轻松转换等离子和火焰切割方式；

系统对切割程序的行数无限制；

文件通过u盘传输；且系统对u盘无限制；

等离子切割中可实现全自动切割，自动定位，自动调高，自动抬割具而且时间可调；

系统可实现远程遥控操作（选配项目）；

套料软件均具有共边切割和连割功能；

系统中所有地线和屏蔽设计完美，所有驱动部分均加磁环，适合各类等离子电源，无干扰；

9、套料软件：fastcam中文标准版或基于autocad的全自动图形编程软件

10、切割气体：氧气+乙炔或丙烷

11、调速范围：火焰切割0~3000mm/min

12、采用方便的火焰、等离子接口，轻松转换切割方式

更多内容，请访问bet365官网：[www.sunature.com](http://www.sunature.com)