

吴江区氟碳漆板材检测 装饰用铝单板检测

产品名称	吴江区氟碳漆板材检测 装饰用铝单板检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	报告语言:中英文可选 测试周期:7-10个工作日 服务:一站式检测服务
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

每批产品均应进行出厂检验。检验项目包括：外观质量、尺寸偏差、膜厚、光泽度偏差、附着性、耐酸性、耐砂浆性、耐溶剂性、封孔质量、耐冲击性、焊钉连接。

1.1组批规则

出厂检验以同一品种、同一颜色、同一生产批次（连续生产）、实际交货量每3000m²组成一个检验批。交货量不足3000m²时，仍按一个检验批计算。

1.2抽样方法

a)外观质量、焊钉连接应逐件检查；

c)附着性、耐酸性、耐砂浆性、耐溶剂性、封孔质量、耐冲击性性能检验每批抽取两件产品进行检验。其中破坏性检验项目，根据需要按本标准表7规定的试样规格随炉进行小样制备；

1.3判定与复验规则

a)检验结果有某一项或一项以上性能不合格时，应从该批中加倍抽样进行复检，复检结果仍有试样某一项或一项以上性能不合格，则判定该批不合格。

b)外观质量不合格时为单件不合格。

c)尺寸偏差、膜厚、光泽度偏差检验超过表8中规定的不合格品上限时，判定该批不合格。但允许供方逐块检验，合格者交货。

2.型式检验

2.1在正常生产条件下，每年至少进行一次型式检验，检验项目应符合第6章除6.6.2规定的全部要求。当遇到下列情况之一时，应进行型式检验：

- a.新产品或老产品转厂生产的实验定型鉴定；
- b.正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- c.产品停产半年以上，恢复生产时；
- d.正常生产每年检验1次，其中耐中性盐雾、耐人工候加速老化和耐湿热性每两年检验1次。
- e.出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时。

2.2组批规则

型式检验以同一品种、同一颜色、同一生产批次（连续生产）、实际交货量每3000m²组成1个检验批。交货量不足3000m²时，仍按1个检验批计算。

2.3抽样方法

性能检验的抽样按8.1.2的规定。

2.4判定与复验规则

型式检验检验结果中耐酸性、耐砂浆性有1项不合格，则判定该批产品不合格。其他项目如有1项不合格，可对不合格品加倍抽样复检。复检结果全部达到标准要求时判定该批产品合格，否则判定该批产品不合格。

3.标志、包装、运输、贮存及随行文件

3.1标志

每个包装单元产品，其包装标志应符合GB/T191及GB/T6388的规定，应有如下标志：

- a.公司名称；
- b.产品名称；
- c.产品标记；
- d.生产批号；
- e.颜色和涂层种类；
- f.铝材牌号；
- g.商标；
- h.生产日期；
- i.有方向要求的应注明生产或安装方向；

j.数量；

k.质量检验合格标志。

3.2包装

3.2.1产品应单独包装。每块板的装饰面应覆有保护膜。

3.2.2包装箱应有足够的强度，以保证运输、搬运及堆垛过程中不会损坏，产品在箱中应无窜动。

3.3包装箱内应有产品合格证及装箱单。

合格证上应有如下内容：

a.公司名称；

b.生产批号；

c.检验结果；

d.检验部门或人员代号；

e.检验日期。

装箱单应有如下内容：

a.公司名称；

b.产品名称、颜色、工程名称；

c.产品标记；

d.生产批号；

e.产品数量；

f).包装日期。

3.4运输

运输和搬运时应轻拿轻放，严禁摔扔，防止产品损伤。

3.5贮存

产品应贮存在干燥通风处，避免高温及日晒雨淋，应按品种、规格、颜色分别堆放，并防止表面损伤。

3.6随行文件

随行文件宜包括：产品合格证、装箱单及应用指南。