

吴中区螺栓实物抗拉强度检测 螺栓强度等级测试

产品名称	吴中区螺栓实物抗拉强度检测 螺栓强度等级测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	350.00/件
规格参数	报告语言:中英文可选 测试周期:7-10个工作日 服务:一站式检测服务
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

螺栓实物抗拉强度检测 螺栓强度等级测试

高强度螺栓在生产上全称叫高强度螺栓连接副，一般不简称为高强螺栓。

根据安装特点分为：大六角头螺栓和扭剪型螺栓。其中扭剪型只在10.9级中使用。

根据高强度螺栓的性能等级分为：8.8级和10.9级。其中8.8级仅有大六角型高强度螺栓，在标示方法上，小数点前数字表示热处理后的抗拉强度；小数点后的数字表示屈强比即屈服强度实测值与**抗拉强度实测值之比。8.8级的意思就是螺栓杆的抗拉强度不小于800MPa，屈强比为0.8；10.9级的意思就是螺栓杆的抗拉强度不小于1000MPa，屈强比为0.9。

一、螺栓强度等级的概念

螺栓是连接件中常见的一种，通常由头、螺纹和杆身组成。强度等级是指螺栓在受力作用下的耐力、抗拉强度和弹性极限等参数的等级，根据需要选用不同类型的螺栓，以确保其能够满足预定条件。

二、螺栓强度等级测试的方法

1. 材料成分分析：材料成分分析是测试螺栓强度等级最基本的方法。通过对螺栓材料的成分进行分析，可以计算出其耐力和抗拉强度等级是否符合标准要求。
2. 拉伸试验：拉伸试验是测试螺栓强度等级的重要方法之一。这种试验通常使用wanneng试验机进行，将试样拉到破断点，根据试验结果计算出螺栓的强度等级。
3. 压缩试验：除了拉伸试验外，压缩试验也是一种常用的测试螺栓强度等级的方法。通过将试样压缩到一定程度，根据试验结果计算出螺栓的强度等级。

4. 扭转试验：扭转试验也可以用来测试螺栓的强度等级。测试时需要使用扭矩表，将试样加以扭转，根据试验结果计算出螺栓的扭转强度等级。

5. 冲击试验：与上述试验不同，冲击试验主要关注螺栓在受到冲击负载时的承受能力。测试过程中需要使用冲击试验机，根据试验结果计算出螺栓的冲击强度等级。

三、总结

螺栓的强度等级测试是非常重要的，它可以确保螺栓的使用效果和安全性。在进行测试时，通常会采用多种方法来检测螺栓的强度等级，以确保测试结果的准确性和可靠性。