

HG/T 4984-2016焊接用混合气中的氧含量检测

产品名称	HG/T 4984-2016焊接用混合气中的氧含量检测
公司名称	江苏科海检验有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市建业路2号
联系电话	18652486880 18652486880

产品详情

江苏科海检验有限公司是一家依法成立并能够承担相应法律责任的检测公司，已通过RB/T 214-2017《检验检测机构资质认定能力评价 检验检测机构通用要求》及《检验检测机构资质认定生态环境监测机构评审补充要求》的评审，经江苏省市场监督管理局授权，获得CMA资质许可。

我公司可检测氧气、氦气、氩气、甲烷、沼气、煤气、电子工业气体、食品用气体、医用气体，焊接混合气等气体成分。

Ar+H₂

H₂的加入同样是为了提高熔池液体金属温度的，和氧气有着相似作用，都可以提高近一半的焊接速度；并且因为H₂具有还原作用，因此在抑制CO气泡形成上效果显著。

Ar+O₂+CO₂

这种三元混合气结合前两种二元混合气优点，既可降低焊接飞溅，又可提高熔池流动性，减少掉气泡产生，提高焊缝质量，可以用来进行不同厚度的碳钢、低合金钢、不锈钢的焊接，应用面极广。

Ar+He+CO₂

这种混合气可以提高电弧稳定性，改善操作性，同样也具有增加熔池温度，改善流动性，提高焊接质量与速度的作用，并且由于He是惰性气体，化学性质不活泼，所以对焊缝的氧化效果小，经常用于各类短路电弧焊和过度焊接中。

支持全国上门取样有CMA资质3-5天可出报告