

# 小型肉类屠宰加工厂污水处理设备工艺流程

产品名称	小型肉类屠宰加工厂污水处理设备工艺流程
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 小型肉类屠宰加工厂污水处理设备工艺流程

#### 屠宰场污水处理设备

源自屠宰场的污水经格栅（网）清除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮固体后自流入隔油池，清除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证事后解决设备的正常运作。通过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。前期清除水面悬浮固体（ss），去除率达90%以上，出水进入一体化废水处理设备，一体化废水处理设备由（水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池进行酸化解决，根据厌氧菌将生物大分子物质转化成低分子物质；经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放。

采用A/O生物处理工艺是近几年来国内外环保工作者用以解决污水脱氮的主要，该具有如下特点：

（1）

利用中的硝化菌及脱氮菌，同时达到去除

污水中含碳有机物及氨氮

的目的，与经普通活性污泥法处理后再脱氮处理相比，基建投资省、运行费用低、电耗低、面积少。

（2）A/O生物处理产生的剩余污泥量较一般生物处理少，而且污泥沉降性能好，易于脱水。

（3）A/O生物法较一般生物处理相比耐冲击负荷高，运行。

（4）A/O生物处理因将NO<sub>2</sub>-N转化成N<sub>2</sub>，因此不会出现硝化中产生NO<sub>2</sub>-N的积累，而1mg/NO<sub>2</sub>-N会引起1.14mgCOD值，因此只硝化时，虽然氨氮浓度可能达标，但COD浓度却往往超标严重。采用A/O生物处理不仅能解决有机污染，而且还能解决氮和磷的污染，使氨氮的指标小于15mg/l。总之，经过本工艺流程，的各项指标均能达到规定的水污染一级排放。

在进行改造前，废水处理的流程如下所示：综合废水进入调节池，在剔除垃圾杂物后进入加药初沉池，加入消石灰、聚合硫酸铁、聚丙烯酰胺消除色度、有机物以及部分总磷；转移至厌氧池，脱色、剔除总

氮及部分有机物；转移至活性污泥池，再次剔除色度、有机物、部分氨氮；转移至二沉池实施泥水分离，其中的污泥回流至厌氧池内，而上层清液转移至加药终沉池；在加药终沉池中的液体加入聚合氯化铝以及聚丙烯酰胺，全面剔除残余的色度、有机物，在达到标准后排放。由于在实际的处理过程中存在总磷与总氮瞬时超标的问题，所以展开技术改造。