

## 脉动消泡真空干燥箱浸膏3kg

产品名称	脉动消泡真空干燥箱浸膏3kg
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

## 产品详情

### 脉动消泡真空干燥箱浸膏3kg

1、物料状态：合格（溶化性、色泽、含量合格）的浓缩液干燥

1、真空干燥控制中心温度50~80 ，干燥时间不超过4-8小时/箱

2、可自由设定温度控制精度偏差  $\pm 2$  。进入稳定蒸发阶段后，根据设定的真空度工作曲线，以及“最高料位”等因素，自动设定时间，执行拉高真空（破泡）、真空恢复等动作，直至干燥结束。

3、标书中给出完整的干燥控制逻辑。

1、内加热（平板）介质为热水或导热油（二选一）；

2、外加热（夹套）介质为热水或导热油，蒸汽0.2~0.4Mpa（二选一）；

3、热源为电加热。

箱内配有脉动消泡装置。

浸膏粉水分含量 5%，且干燥的物料溶化性、性状、含量在合格范围内

干燥物料：粉体物料、浸膏物料等

干燥温度可达 95

在干燥阶段腔体热均匀性： $\pm 2$ 。真空度达-0.098 ~ 0MPa

使用3相5线制电源，380V

参考外形尺寸（面宽1.5米以内，深0.9米以内，高1.5米以内），需提供箱体总重量，一体机。

距离设备1.0m远的噪音在75db以下。

设备各单元内表面应光滑，无直角、锐角等难于清洗的地方。设备各单元外表面应光滑平整，为哑光处理。不得存在疤痕、凹凸等影响外观的缺陷。

箱内换热板层分共3层，板层间距为 130mm且均匀。

托盘：

1) 每层放置1个托盘；

2) 单盘浸膏3kg以上；

- 3) 托盘尺寸需自行提供，内镜面；
- 4) 料盘边缘不允许带折边，便于清洗；
- 5) 无锐角级锋利边条，防止伤人；
- 6) 托盘材质SUS304；

箱体上安装便于观察箱体内部的光源，箱内有脉动消泡装置，加快物料干燥和减少物料沸溢产生溢盘浪费。

除必须的承重框架外，整体材质为SUS304不锈钢，接触物料部分为卫生级SUS304不锈钢，且所有与纯蒸汽及物料接触部位的连接必须符合GMP要求。