

# 关于厚壁管线钢弯头生产厂家

产品名称	关于厚壁管线钢弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列 镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：不锈钢弯头卫生级弯头锻制承插弯头异径弯头（变径弯头）无缝弯头直缝弯头对焊弯头冲压弯头、锻制弯头、推制弯头、高压弯头、热压弯头、耐磨弯头 螺纹弯头厚壁弯头焊接弯头合金钢弯头长半径弯头短半径弯头带直段弯头90°、45°、180°及各种度数的弯头，欢迎来电垂询，期待与您合作。

一、热压弯头分类 1、按材质分为：碳钢热压弯头，不锈钢热压弯头，合金钢热压弯头。 2、按标准分为：国标热压弯头、非标；guojibiaozhun：德标、日标、美标、英标热压弯头。 二、热压弯头的优点 1、热压弯头适用于石油、天然气、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系。 2、不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。 3、可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型碳钢弯头。 4、坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便。热压弯头是一种良好的弯头，在不同的领域和行业中广泛使用和推广，得到同程度的应用和普及。热压弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形，热压弯头的焊接需要按照一定的工序进行生产和加工。该弯头制造工艺的优点主要表如今以下几个方面：（1）不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。（2）坯料为平板或可展曲面，因此下料简单，精度容易保证，组装焊接便当。（3）由于上述二条缘由，能够缩短制造周期，消费本钱大大降低。因不需求任何专用设备，特别合适于现场加工大型碳钢弯头。一直以来大家对热压弯头的来历都很好奇，今天就和大家探讨一下。在新中国刚刚成立的时候，中国连火柴都做不了更别提弯头等工业制成品了，那时候的很多管道安装中很多情况就是管子拉45度角再焊接，随着工业化的加速，这种方法并不能广泛推广，大型号的只能做虾米弯。

热压弯头的发展经历了一下几个阶段。