

南新志成 304不锈钢环保钝化剂 去氧化皮 防锈抗腐蚀 环保配方

产品名称	南新志成 304不锈钢环保钝化剂 去氧化皮 防锈抗腐蚀 环保配方
公司名称	惠州市南新志成科技有限公司
价格	33.00/件
规格参数	品牌：:南新志成 型号::NXZC-D0912 执行标准::ASTM A380
公司地址	广东省惠州市惠城区水口街道姚屋新村4街创亿园
联系电话	15363872212

产品详情

不锈钢环保钝化液不锈钢防腐剂是不含重金属六价铬等不环保元素的环境友好型有机酸钝化剂。现在工艺越来越注重环保了,选择不锈钢钝化液时不仅要经济低价,而且还要注重环保。当然技术肯定是要过硬的。说明精细,操作简单。不锈钢钝化剂适用于:SUS201、301、304、303、316、410、420、430、630、409、663、420F、430F、443等不锈钢材料制品的钝化防锈耐盐雾处理,马氏体铁素体有专用不锈铁环保钝化液,处理后不改变不锈钢产品的色泽与光亮、不改变尺寸。钝化性能、NSS盐雾测试SUS300系列>200H~1300H,NSS盐雾测试SUS200系列>100H~300H,NSS盐雾测试SUS400系列>96H~800H。

适用范围：

适用于201、202、304、321、316、316L、420、430等各种型号的不锈钢制品表面钝化。特别适用于小型复杂的不锈钢工件。如石化设备厂、化工机械厂、不锈钢制品厂、不锈钢加工厂、封头厂、五金制品厂等。

不锈钢钝化液，不锈钢防锈 型号：JYM-101 规格：25kg/桶 物流运输，方便快捷。

本品适用于所有SUS200系列和SUS300系列不锈钢表面的钝化处理，本品为您的不锈钢解决防锈及增强盐雾俩大难题。

本品适用于不锈钢紧固件、精铸件、切削、冲压、滚牙、拉丝、焊接后等产品的防锈处理。经本品处理产品表面光洁，不改变工件的外观、尺寸、颜色、导电等性能。

适用于SUS200、SUS300系列所有不锈钢产品的本色钝化。
用来替代防锈油、脂等防锈方法，在工件表面形成一层致密、干性的钝化膜。
不锈钢钝化液操作简单，使用方便、济实用；无需复杂设备。
钝化后不改变工件表面外观、颜色、光泽、尺寸等。

不锈钢环保钝化液的优势：

钝化后不改变工件的任何尺寸与颜色、有效保护工件的靓丽外观与精度。

使用成本低、药液可重复使用、实现材料防锈等级由次变强。

钝化后搞腐蚀能力强，400系列材料优可达500小时，

操作简单、浸泡即可。

安全环保、无气味、操作环境友好。

不影响材料导电性能、不改变材质成份、不影响喷涂等结合性

不锈钢钝化液操作工艺：

步：除油脱脂，产品表面有油污的化就需要先给产品表面除油，把油污处理干净，一般除油可采用南新志成牌的脱脂剂。

加温到70-80度，浸泡5分钟左右，取出来用水冲洗干净，

第二步：清洗，用钝化剂快速清洗剂清洗产品表面用肉眼看不到的氧化物，粉尘等，原液浸泡10分钟左右，然后取出用水冲洗干净。

第三步：工艺：不锈钢钝化液加温到 75 ± 5 度原液浸泡30分钟后取出来用水冲洗干净。

第四步：稳定剂：为什么要用稳定剂呢？不锈钢钝化液主要是起到一个巩固钝化膜的作用。稳定剂加温到60度左右，原液浸泡15分钟然后取出来用水冲洗干净。

第五步：中和：中和的目的主要是把产品表面残留的酸液给冲洗干净，中和液调配3%-5%的比例碳酸钠兑水使用。

注意事项：

钝化用的容器一般可采用塑料箱、塑料槽、不锈钢槽。

钝化常温浸泡时间30分钟或以上时间。

适合所用200、300系列的不锈钢材料。

钝化液不含有害物质，符合、ROHS、REACH环保规范，已通过FDA检测。

广泛应用于食品机械、医器械、五金电子、压力容器及通讯器材等。

通过规定的蓝点法，35秒不出现蓝点。

作业人员在操作时需要戴好劳动保护用具，避免药液与皮肤的接触。

废水处理，加碱性石灰水或氢氧化钠等中和，使PH值接近7时再排放，对环境无影响。