

江苏双登狭长型电池6-XFMJ-90 12V90AH消防通信应用

产品名称	江苏双登狭长型电池6-XFMJ-90 12V90AH消防通信应用
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:双登蓄电池 型号:6-XFMJ-90 产地:江苏
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

导电性好的放电性

容量充足

安全可靠的防爆排气系统

使用温度范围宽

密封性能好充电接受能力强

结构特点板栅合金：正负极板栅采用多元合金，耐腐蚀、无污染、水耗少

电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)

端子密封：采用多层极柱密封专有技术；

紧装配设计：较高的极群装配比，有效防止活性物质脱落；

安全阀：高灵敏度的安全阀，可以有效保证电池使用过程中

通信基站、电信系统 机房数据、通信 发电站、电力传输系统
太阳能发电系统、风能发电系统信号系统、应急灯照明系统 UPS不间断电源、EPS系统、安防系统
电动童车、小型电子仪器 移动电子设备、电动卷闸门医疗设备、后背电源 直流屏电源系统

、物流提示：

蓄电池内含有腐蚀性液体，属于危险品，在不能确保运输安全的情况，暂不提供物流、快递配送。请在下单购买前与我们联系。

、搬运、储存、充电与维护：

1、蓄电池重且外壳脆，搬运时应小心轻放，电压的放置应正立。严禁侧放，更严禁翻滚和摔掷，同时注意不要使端子受力。

2、蓄电池应储存或安装于干燥通风的地方，避免阳光直射，应远离热源及易产生火花的地方。

3、蓄电池存放前应为满充电状态，不允许放电后存放。蓄电池应在0~30 的环境下贮存，存放的蓄电池应每两个月进行一次补充电为宜。每月应对蓄电池组作例行检查，检查项目如下：

(1) 蓄电池的外壳、上盖应保持清洁，并且蓄电池密封盖栓和排气孔应保持畅通。

(2) 蓄电池的外壳、和极柱温度。

UPS蓄电池安装前的要求1.蓄电池安装前应检查蓄电池是否破损漏液，并用干布清洁电池表面，如发现蓄电池外壳破裂、渗漏时，应立即更换蓄电池，以免造成酸液腐蚀。2.UPS电池应正立安装，不得倒置，相邻电池之间间距大于8-10毫米，同时要防振、防压，安装牢固，使用过程中不会窜动撞击、相互摩擦，不能进水。3.为***安全使用，安装赛特蓄电池的电池箱必须留有不小于8毫米通气的通气孔，且不得堵塞，防止蓄电池产生的气体聚集在电池箱内。4.各UPS蓄电池串联连接，正、负极性应正确，并***连接点接触良好，不得产生火花。5.电池荷电出厂，通常用户可直接装机使用，如搁置时间较长使用前应补充充电：将UPS主机安装好后再接上220伏的交流电，UPS不间断电源会自动给后端赛特电池组充电，***充电时间不应小于10小时。以上就是UPS蓄电池充气鼓包的原因，蓄电池变形鼓包故障现象原因蓄电池变形不是突发的,往往是有一个过程的。UPS铅酸蓄电池具有密封好、无泄漏、***、可循环充电、成本低廉、使用安全等优点,但在使用中铅酸蓄电池经常出现鼓包现象,降低了其寿命。安全阀压力过高阀控式铅酸蓄电池为了***安全使用都设有一排安全阀，当蓄电池内的压力上升的时候，安全阀就会自动打开，进行释压，以***电池内外气压平衡。而如果电池内压力上升的时候，安全阀又不能正常打开的话，久而久之，由于电池内压力过高，内外气压不平衡，就会出现鼓包的现象。过度充放电后备电源比如UPS不间断电源、直流屏电源、EPS应急电源等设备配套蓄电池应用方式不外乎是串联使用，单体电池经过串联后会得到一个跟设备匹配的直流电压。串联电路的蓄电池使用方式为浮充电方式，电池组是实时跟充电机连接在一起的，以***蓄电池时刻处于满电状态，充电电压和充电电流大小对蓄电池正常使用会产生特别大的影响，蓄电池工程师一再强调电池尽量避免过充电和过放电，过充过放都会导致电池内气体复合不良，电池内部会发生近似于短路的剧烈反应，产生大量的热，进而导致电解质分解气化，电池就鼓起来了。充电电流过大通常情况下，按照蓄电池使用说明书要求蓄电池-HSE12V蓄电池充电电流不能超过0.25C（以赛特蓄电池-HSE-100-12,12V100AH为例电池充电电流不能大于0.25C(25A)，正常使用建议0.1C(10A)，而充电时充电电流大于这个合理的电流值，就容易导致电极板上的析出过快，进而导致化学反应不充分。这时候，电池内部的温度就会快速上升，排气不及时的话自然就会出现电池鼓包的现象了。蓄电池安装前的要求谐波滤波器/旁路均流电感/C级防雷箱并机电缆/负载同步（LBS）电缆/SNMP/JBUS/MODBUS/干接点卡电池接地故障组件/电池温度传感器UPS机房信号适配器二、采用带载测量方法，通过对外观进行观察，不存在异常的情况下，UPS不间断电源工作于电池模式之下，需要带一定量的负载。而如果放电时间低于正常放电时间，并且充电八个小时之后，依旧不能恢复正常的备用时间，此时就可以判定，电池处于老化状态。所属分类：工频系列UPS在电流作用下，电解液内部处于电离状态，硫酸和正负极板上的活性物质停止化学反响构成硫酸铅，硫酸量逐步减少，硫酸中的氢和正极板上的化铅中的氧发作为反响变成水。依据电解液相对密度可判别出蓄电池的放电水平，是确认能否放电终了的标志之一。请不要在粉尘多的地方使用蓄电池，粉尘多的地方，有可能会成为短路的原因。如果在粉尘多的地方使用时，请定期进行检查。使用多个蓄电池时，首先，正确地进行相互间的连接，然后再连接蓄电池和充电器或负荷。在这样的情况下，蓄电池的 极连接充电器或负荷的 端子，再把蓄电池的 极与充电器或负

荷的 端子分别地连接好。如果蓄电池、充电器、负荷等连接时极性发生错误，可能引起、火灾以及蓄电池、机器的损坏，有的时候有可能造成人身伤害。UPS在机房工程中重要设备，它能***正常市电中断后为弱电系统提供***电力保障，不会因为没有，造成整个弱电系统瘫痪。UPS的时间长短，取决机房设备的重要性，但弱电工程中大部分是要求***4小时左右，数据中心除外，也取决于甲方对弱电系统的重视与否。了解UPS原理及组成，UPS如何配制，如何确定电池数量决定时间长度的？这是根据蓄电池的恒流放电曲线来确定蓄电池容量和型号的方法，首先计算PS系统要求的电池电流：2.蓄电池维护只能由具有蓄电池知识的人员来进行。

双登蓄电池产品特性:1.长时间放电特性。2.适用于备用和储能电源使用。3.特殊的极板设计,循环使用寿命长。4.特殊的铅钙合金配方,增强了板栅的耐腐蚀性,延长了电池使用寿命。5.专用隔板增强了电池内部性能。6.热容量大,减少了热失控的风险,不易干涸,可在较恶劣的环境中使用。7.气体复合效率高。8.失水极少无电解液分层现象。9.贮存期较长。10.良好的深放电恢复性能。11.采用气相二氧化硅颗粒度小,比表面积大。12.自放电率极低,适应温度范围广。13.采用阀控式安全阀,使用安全、可靠。密封性采用电池槽盖、极柱双重密封设计,防止漏酸,可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。免维护密封反应效率高,吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合效率高达99%,使电解液具有免维护功能,因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。安全可靠正常使用下无电解液漏出,电池外壳无膨胀及破裂现象,要求选择蓄电池电压必须与逆变器直流输入电压一致。例如,12V

逆变器必须选择12V蓄电池。电池内部装有特制安全阀和防暴装置,能有效隔离外部火花,不会引起电池内部发生爆炸,使电池在整个使用过程中更加安全可靠。长寿命设计通过计算机精密设计的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅,ABS耐腐蚀材料外壳,高强度紧装配工艺,提高电池装配紧度,防止活物质脱落,提高电池使用寿命,增多酸量设计,确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短。

1.所退换产品要求具备商品完整的外包装、配件,说明书、保修卡、发货单,退换原因的说明。

2.用户在正常使用的情况下出现质量问题,在保质期内请快速与我公司取得联系,以方便用户得到及时的维修和更换。

3.现在下列情况不能享受我公司退换承诺。

a.产品曾被非正常使用。

b.非正常情况下存储、潮湿。

c.未经授权的修理、误用、滥用和改动。

d.食物和液体溅落导致的损坏。

e.产品的正常的磨损。

f.超出保质期。

二) 放电时的管理放电时电池内部阻抗随之增强,完全充电时若为1倍,则当完全放电时,会增强到2~3倍?严禁达到额定电压时还继续放电,因为放电愈深,电瓶内温度会升高,则活性物质劣化愈严重,进而缩短蓄电池寿命?因此,电压若已达到厂家规定的电压时,就应该停止使用,马上充电?每日反复充放电以供使用时,电池寿命将会因放电量的深浅而受到影响?蓄电池的电解液密度几乎与放电量成正比?因此,根据蓄电池完全放电时电解液的密度及10%放电时电解液的密度,即可推算出蓄电池的放电量?应定期测定使用后电解液的密度,避免过度放电?测电解液密度的同时,也要测电解液的温度,以20 所换算出电解液的密度为准,切勿使其降到80%放电量的数值以下?(1) 放电状态与内部阻抗内部阻抗会因放电量增加而加大,尤其放电终了时,阻抗,主要因为放电的进行使得极板内产生电流的不良导体硫酸铅及电解液密度下降,从而导致内部阻抗增强?因此,在放电结束后,务必马上充电,若让电池处于持续放电状态,则硫酸铅形成稳定的白色结晶后(即硫

化现象),即使再对其进行充电,极板的活性物质也无法恢复原来的状态,进而缩短了蓄电池的使用寿命?(2) 放电中的温度当电池过度放电,内部阻抗就会***增加,内部温度也会上升?放电时的温度高,充电完成时的温度也会提高,因此将放电终了的温度控制在40 以下?

摘要：纯电动汽车轻量化是现阶段电动汽车发展的重点关注对象之一，针对现今市场上绝大部分的电动汽车仍然采用较为笨重而且污染较大的铅酸电池作为低压蓄电池的情况，本文探讨了使用锂电池作为纯电动汽车低压电源的可行性，在简单介绍了锂电池和铅酸电池的现状之后，针对性地指出了使用锂电池作为纯电动汽车低压电源的优缺点，此外，还探讨了纯电动汽车使用锂电池作为低压电源系统的管理策略，这对于纯电动汽车上使用锂电池作为低压电源系统具有一定的参考价值和指导意义。关键词：纯电动汽车；汽车蓄电池；锂电池；铅酸电池；铅酸电池在汽车蓄电池上的应用历史已经超过了—个世纪，然而，铅酸电池有着笨重、能量密度低、生产和回收过程污染大等缺点，这些缺点***限制了铅酸电池未来在汽车上的应用，许多工程师已经开始探索可替代铅酸电池的绿色电池[1]。近年来，随着技术的发展和科学的进步，许多工程师发现在同等的环境下锂离子电池相比铅酸电池具有明显的优势，锂离子电池具有高能量密度、长循环寿命、高放电倍率、低自放电和低污染等优点，这些优点使得锂离子电池在电动汽车高压动力电池上得到了广泛的应用。由于系统供电原理与汽车启动方式的不同，电动汽车和传统燃油汽车的低压电源性能要求差别较大，因此我们要开发真正适合电动汽车使用的低压电源系统，其中方向之一就是使用锂离子蓄电池替代传统铅酸蓄电池[2]。然而，当前锂离子电池在纯电动汽车低压用电系统中的应用问题还鲜有研究，同样，当前对纯电动汽车低压用电需求也缺乏系统的研究和理论的指导，现阶段市场上所售的纯电动汽车大多沿用传统燃油车使用铅酸蓄电池的设计，这种设计并非一定合理。需要指出的是，电动汽车的续航里程已经成为当前电动汽车发展的痛点，为了延长电动汽车的续航里程，电动汽车的轻量化已经成为了电动汽车发展重点关注的对象，这也是未来电动汽车发展的趋势[3]。有研究表明，电动汽车的质量减轻之后，整车行驶里程几乎可以成比例地提高[4]。