

山东小型冷藏库 医用冷库 疫苗试剂冷库建造

产品名称	山东小型冷藏库 医用冷库 疫苗试剂冷库建造
公司名称	济南环亚制冷设备有限公司
价格	560.00/件
规格参数	冷库类型:组合式 制冷设备:按需定制 制冷方式:风冷
公司地址	经十路26777号
联系电话	0531-69926661 18678291918

产品详情

山东小型冷藏库 医用冷库 疫苗试剂冷库建造，冷藏库是利用降温设施创造适宜的湿度和低温条件的仓库，又称冷库，是加工、贮存农畜产品的场所。据有关部门不完全统计，我国各类生鲜品年总产量约7亿吨，冷冻食品的年产量在2500万吨以上，总产值520亿元以上;年营业额在500万元(含500万)以上的食品冷冻、冷藏企业约2万家(包括加工企业内的冷库车间及冷藏库)。

而医用冷库主要储存各种常温下无法保证的医药产品。在低温冷藏条件下，医药不会变质失效，使其保质期会延长。储存温度一般为-5 ~+8。需要冷藏的医药产品的储运比较特殊，对温度、湿度、光度等都有特定的要求。新建医用冷库时，一定要严格按照新版GSP认证的要求进行验收。一

医用冷库与常规冷库的区别

一、在制冷设备和材料配置上不同

(1)冷库的储物板:医用冷库的储物板采用硬质聚氨酯隔热夹芯板，双面彩钢板或SUS304不锈钢板采用偏置钩和槽钩。储物板的偏置连接方式完成了储物板与储物板之间的紧密连接，密封性能优异，大限度地减少了冷空气的泄漏，增强了隔热效果。这是它的优点，一般的蓄冷板是有选择性的，比如聚苯板或者聚氨酯板。两者的表现会有所不同。

(2)冷库设备:医用冷库在规划方案上比一般冷库多配备一套制冷系统。万一制冷机组因紧急情况停止运行，可以通过备用机组继续工作，不会影响仓库内的药品。或冷藏疫苗及需要冷藏的相关产品和设备。但对于普通的冷库建设来说并不是必须的，设备的选择也可以根据客户的要求来做，只要能保鲜的产品就可以满足。了解客户对参考安装设计的需求。

(3)原材料的性能:选材相对普通的要高一些。将采用进口零部件，严格验厂。尽量减少故障的发生，避免药物等的损害。其制冷控制系统还采用了全自动微电脑电控技术，即无需人工操作，可全自动控制冷库内的温度和湿度，可达到冷库内恒温的状态。记录仪也可用于监控记录和故障报警装置;确保药品的安全冷藏。普通要求没那么严格。当然会正确对待冷库的设计和安装规范。可以手动操作，取决于客户的

预算要求和材料选择。

(4)在电子控制系统上:电控箱采用双电源控制,即常规电源和备用电源,并配有先进的温湿度记录仪,能准确记录和显示冷库内的温度和湿度。还有一个大的好处就是可以为特殊客户配备手机自动报警。该电控系统能灵活自由地控制主压缩机和副压缩机的切换,并具有自动显示、监控和报警功能。可以轻松实现全程无人自动监控,为用户节省大量人力财力,经济便捷。

二、GSP对医用冷库的其他要求

GSP认证第83条要求企业根据药品冷藏特点合理储存药品,并严格遵守以下要求:1.根据包装上标明的温度要求储存药物。如包装上未注明具体温度,药品应按《中华人民共和国药典》规定的贮存要求贮存(中国药典规定:常温贮存10~30℃,冷藏0~20℃,药品冷藏2~8℃);2.储存药品的相对湿度为35%~75%。同时,随着相关法律法规的不断完善,对医用冷库建设的要求也在不断升级。2013年10月,美国食品药品监督管理局总局发布了冷藏冷冻药品储存运输管理、药品经营企业计算机系统、温湿度自动监测、药品收货验收和验证管理等5个附录,作为《药品经营质量管理规范》的配套文件。其中对医用冷库的设计、功能、容积、操作和使用规则提出了详细的要求。3.GSP增加了计算机信息管理、储存温湿度自动监控、药品冷链管理等要求,并要求相关企业提供药品冷藏期间安全、有效、正常运行的保证文件,确保药品质量。因此,医药冷库的建设和升级正成为一种市场需求。

三、医用冷藏设备的安装、调试、施工等严格遵守国家标准

《医药产品冷链物流温控设施验证性能技术规范》(GB/T 34399-2017)、《制冷设备及空分设备安装工程施工及验收规范》(GB50274-2010)、《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》(GB50242-2002)、《通风与空调工程质量验收规范》(GB 50242-2002)

具体如下:《药品经营质量管理规范》第四十九条。经营冷藏冷冻药品的,应当配备下列设施和设备:

- (一)疫苗企业应配备两个以上独立的冷库;
- (二)冷库温度自动监测、显示、记录、调节和报警设备;
- (三)冷库制冷设备的备用发电机组或双回路供电系统;
- (四)对有特殊低温要求的药品,应当提供符合其储存要求的设施和设备;
- (五)冷藏车、车载冰箱或保温箱等设备。

环亚制冷设备有限公司主营 防爆冷库、医药冷库、保鲜库、冷藏库、冷冻库、低温冷库、速冻冷库等,广泛应用于:茶叶、生鲜、电子芯片、化工、生物医药、食品生产、商超中心、酒店餐饮、果蔬、物流等行业,产品销往全国34个....