

株洲硬质合金（钨钢）轧环，密封环，轧辊

产品名称	株洲硬质合金（钨钢）轧环，密封环，轧辊
公司名称	株洲美特优硬质合金有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 湖南 株洲市 荷塘区大坪路56-3号
联系电话	86 0731 28481108 15973313602

产品详情

牌号	YG15，YG20.....	产地	湖南，株洲
含量	15，20 Co（%）	杂质含量	0（%）
重量	6~40（kg/块）		

了解更多合金产品，可访问美特优合金网站：www.zz-meetyou.cn

轧辊-用于高线轧制,可供直径80-280mm范围的多种规格.

密封环-用于各种泵的旋转轴的密封耐腐蚀耐磨,可供外径20-280mm尺寸范围多种规格.

硬质合金辊环在使用时要注意以下事项：1、合理选择牌号，实现各机架牌号最佳匹配。2、辊环的安装。在镶套和上机组装时要严格按照设计工艺要求进行，确保精度，辊环与机架辊轴几锥套之间要求合适的配合，不能过紧或过松，过紧则容易造成辊环破损；过松则容易造成辊轴碎裂。3、采用合适的冷却手段及冷却水质。冷却水的温度应低于25度，压力5-6巴、水量24-30立方米 / 小时架，喷水应为径向，与辊环旋转方向成15-30度的角，水柱宽度为轧槽的两倍，应直接喷如轧槽，水不能散射或呈雾状。4、合理的轧制量。轧槽在轧制时出现裂纹是不可避免的，达到一定深度时一般控制在0.2毫米，时需要修磨。过量轧制容易导致碎辊。本公司并长期经营废旧金属的回收，加工等。