

# 南通W30型钢轨弹条生产工厂

产品名称	南通W30型钢轨弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

南通W30型钢轨弹条生产工厂 转K1型转向架采用了侧架弹性中交叉支撑装置,在两侧架间安装了弹性中交叉支撑组成,摇枕中部开孔,交叉杆从摇枕腹部穿过,4个端点用橡胶锥套与焊在侧架上的支撑座连接;在侧架导框顶面与承载鞍顶面之间安装八字形橡胶垫实现轮对的弹性;基础制动装置为下拉杆式,制动拉杆从摇枕下部穿过 因为在计算中采用的参数一般是理想的参数,无法考虑到现场的实际情况 试验结果表明,零部件各项性能达到设计目标将合格的半成品整齐码放在周转箱转入下道工序

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高,以及城市轨道交通、地铁的发展,弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中,其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大,气候、运输条件、地区差别很大的国家,需要各种不同性能要求的弹条,满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上,需要扣压力大,弹性好的弹条,满足重载、高速线路的需要;而在高架桥轨道无缝线路中,为减小钢轨与桥梁的相互作用力,要求扣件阻力较小,且保证弹条有足够的弹性,即保证弹条有足够低的钢度,以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小,扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件,但是它是轨道上一个重要的零件,因它的需求量大,每公里大约7000件,其可靠性直接关系到行车的安全。

与之配套使用的垫圈仍可采用单个标准垫圈,也可采用加厚垫圈(厚度增至6~8mm,其他尺寸和材质与标准垫圈相同)或双标准垫圈2、该重轨铁路扣件,通过设置排水槽,对铁轨上存积的雨水进行引流,从而避免雨水存积在铁轨的上方,影响铁轨的使用寿命,通过设置上锁紧螺孔和锁紧卡槽,增强了上锁紧机构和下锁紧机构螺纹连接的稳定性,通过设置调高垫板、微调垫板和尼龙轨距块,达到了轨距可调整、高低可根据实际地形情况调整的效果,通过设置锁紧卡条和下锁紧螺纹,可使上锁紧机构与下锁紧机构二次连接,从而提升上锁紧机构与下锁紧机构之间的稳定性 扣压件的扣着方式 扣压件应具有可拆卸性,并且更换钢轨或抬起钢轨时,不影响基板与轨下基础的联结

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针,非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制,我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的弹条产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。