

控制系统模块 1756-EWEB 全新原装 质保时间长

产品名称	控制系统模块 1756-EWEB 全新原装 质保时间长
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	2015.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1756-EWEB 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

控制系统模块 1756-EWEB 全新原装 质保时间长

1756-A10	1756-L62S	1762-OF4
1756-A13	1756-L63	1762-OW16
1756-CN2	1756-L71	1764-24BWA
1756-CN2RXT	1756-L72	1764-LRP
1756-CNB	1756-L73	1764-LSP
1756-CNBR	1756-L74	1768-CNB
1756-CPR2	1756-LSP	1768-ENBT
1756-DHRIO	1756-M03SE	1768-EWEB
1756-DNB	1756-M08SE	1768-L43
1756-EN2T	1756-M16SE	1768-PB3
1756-EN2TR	1756-MVI	1769-ADN
1756-EN3TR	1756-OB16E	1769-ASCII
1756-ENBT	1756-OB16I	1769-DPS
1756-ENET	1756-OB32	1769-ECL
1756-EWEB	1756-OF4	1769-ECR
1756-HSC	1756-OF6CI	1769-HSC
1756-IA16	1756-OF6VI	1769-IA16
1756-IB16	1756-OF8	1769-IF16C
1756-IB16D	1756-OX8I	1769-IF4
1756-IB16I	1756-PA72	1769-IF4XOF2
1756-IB32	1756-PA75	1769-IF8
1756-IB32K	1756-PA75R	1769-IM12
1756-IF16	1756-PB72	1769-IQ16
1756-IF6I	1756-PLS	1769-IQ32
1756-IF8	1756-PSCA2	1769-IQ6XOW4

1756-IF8H	1756-RM	1769-L30
1756-IM16I	1756-TBCH	1769-L30ERMS
1756-IR6I	1756-TBNH	1769-L32E
1756-IT6I	1757-SRM	1769-L33ER
1756-IV32	1761-CBL-PM02	1769-L35E
1756-L1M1	1761-NET-AIC	1769-L36ERM
1756-L55M14	1762-IQ16	1769-OA8
1756-L61	1762-IQ8	1769-OB16
1756-L61S	1762-L24BWA	1769-OB16P
1756-L62	1762-OB16	1769-OB32

控制系统模块 1756-EWEB 全新原装 质保时间长

HyPilot项目进一步展示了利用Hystar的质子交换膜（PEM）电解槽专利技术可以提高绿氢的生产效率

HyPilot项目旨在展示Hystar的电解槽如何大幅降低绿氢的生产成本

ABB出色的电源产品可提高电压与电流控制的度，以模拟各种运行状态

ABB为HyPilot绿氢项目提供关键的电源技术支持，该项目是挪威Hystar公司的一个兆瓦级集装箱式PEM电解槽现场示范项目，以在真实的现场条件下验证Hystar技术的有效性。该项目于2023年第四季度交付，在Gassco运营的挪威罗加兰Krst天然气加工厂投入使用。ABB与挪威国家石油公司（Equinor）、雅苒国际（Yara）和挪威天然气运输管理公司（Gassco）共同参与了这一备受瞩目的项目。

ABB低谐波绝缘栅双极型晶体管（IGBT）整流器和DC-DC转换器用于调节电解槽的供电。整个项目期间，ABB在挪威现场提供技术服务和专家支持。

操作人员将在长达一万小时的试验中收集数据，证明可以利用风电等可再生能源以高性价比、可靠的方式生产绿氢，但需解决可再生能源的间歇性问题。HyPilot项目的结果将表明，Hystar的电解槽可降低绿氢规模化工业生产的成本，同时还可提供各种运行状况下的性能数据，证实长期商业运营的可行性。

ABB [运动控制](#)事业部系统传动业务单元全球总裁Chris Poynter表示：“该电解槽电源系统一方面大幅降低了电网的谐波含量和占地面积，另一方面又有效提高了效率和功率因数。这有助于降低绿氢生产的平准化成本，这是加快普及该应用的关键因素。ABB代表低碳社会的生产力，我们很荣幸能与Hystar以及其他利益相关方密切合作，利用我们的领域专长和技术优势助力建立新的氢能生态系统。”

Hystar首席执行官Fredrik Mowill表示：“HyPilot项目将Hystar超高效电解槽专利背后的业内企业汇聚到了一起，是绿氢行业的一个重要里程碑。在该项目中，ABB的重要贡献将使我们能在一系列条件下进行严苛测试，促进大规模绿氢生产的广泛应用。”

ABB运动控制事业部驱动世界运转，促进节约能源。我们持续创新，不断拓展技术疆界，赋能客户、行业和社会实现低碳未来。通过数字化

赋能的变频器、[电机](#)

和服务，我们的客户和合作伙伴将获得更优的产品性能、安全性和可靠性。我们将领域专长和技术优势

融为一体，为工业领域的广泛应用场景提供可靠的变频器和电机解决方案。通过遍布全球的服务渠道，我们始终为客户带来便捷的服务。基于在电力传动链领域140多年的丰富经验，我们每天都在创新前行。
go.abb/motion

Hystar为绿氢规模化生产提供高效PEM电解槽，其专利技术在促进高能耗行业碳减排中发挥着关键作用，目前该公司正在快速扩张，以满足市场需求。作为欧洲研究机构之一SINTEF的子公司，Hystar在PEM技术研究方面拥有超过15年的历史。

控制系统模块 1756-EWEB 全新原装 质保时间长