

## 瑞典718塑胶模具钢

产品名称	瑞典718塑胶模具钢
公司名称	上海意贤金属材料有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	品牌:瑞典一胜百 型号:718
公司地址	上海市松江区洞泾镇蔡家浜路688号
联系电话	86-021-57653815 15921901898

### 产品详情

瑞典一胜百生产的718塑料模具钢具有优秀的机械性能和可加工性，加工工艺简单，因此被广泛用于模具的加工生产行业。另外718模具钢经过特殊的生产工艺在出厂的时候已经预硬到了41~47hbw的硬度，可以减少部分工程中的热处理环节，提高经济效益。

外文名718 产地瑞典 执行标准一胜百标准

出厂状态预硬 分类模具钢 主要用途塑料模具

1、简介718模具钢，我国牌号3cr2nimo是在p20（3cr2mo）改进型钢号，品质上有较大改进，使之填补p20模具钢材的不足，满足p20模具钢材达不到要求的场合。目前在我国模具钢材市场上出现的钢号除上述中国标准钢号外

还有p20+ni。瑞典的718 , 718h(assab)、px5\px4 (日本大同特钢) , gs-711、gs-738、gs-312、gs-318(德国蒂森) , 奥地利的m238 ecoplus (百禄公司) 、cs718中 (国长城特钢) 、swp20 (上海五钢公司) 等, 因此除了不能用于有耐腐蚀性要求的塑料模具零件外, 目前是应用最广泛的通用型塑料模具钢材的典型钢号。通常被称作“高级”塑料模具钢材, 新研制的新钢种往往以它作为对比的典型。 出厂状态: assab 718 hb : 290-310 交货状态: 钢材以退火状态交货。经双方协议, 也可以不退火状态交货。 718钢是瑞典一胜百预硬型镜面防酸塑料模具钢。该钢经预硬化处理, 材质均匀. 洁净度高.

具有极佳的抛光性能及光刻花性。还具有高的淬透性, 良好的电加工性能和皮纹加工性能。预硬钢不须淬火也可用于模膛, 凸缘可施行火焰硬化, 可将硬度提高到52hrc。

该钢具有良好的可加工性和耐磨损性,

硬度分布均一。还具有有良好的抛光性能, 加工工艺简单,

价格适中,因此用量较大。 2、 对应钢号 我国gb标准钢号3cr2nimo ; 德国din标准材料钢号1.2738 ; 瑞典一胜百assab标准钢号718 ; 美国aisi/sae标准钢号p20+ni ; 日本js标准钢号snm优化 ; 国际标准组织iso标准钢号35crmo2。

### 3、 用途

718模具钢用途与p20类型模具钢材相同，但由于淬透性更好，性能更优越，可以制作尺寸大的、高档次的塑料模具成形零件。随着塑料模具的发展，会有更多更好更新的改进型模具钢号出现，我国宝钢的我b30h即为一例。

热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。 模具钢

热塑性塑料吹塑模具。 重载模具主要部件。

冷结构制件。

常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等。

4、特性 用于大型长寿命塑胶注塑模，如家电制品、电脑外壳等模具。高表面光洁度的塑胶制品模具吹塑模由于硬度高，可用于塑胶模具中的滑块成型工具；视生产需要可施加火焰硬化或氮化处理的模具零件。钢材种类：预硬塑料模具钢材 钢材特长：抛光

,电蚀,焊补性与切削加工性良好 出厂状态：

经硬化及回火至hb290-330 真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。预硬状态供货，无需在热处理可直接用于模具加工，缩短工期。经锻轧制加工，组织致密，100%超声波检验，无气孔，针眼缺陷。

5应用举例 a) 大型模具的型板，高表面要求家用电器。 b) 适用大型镜面塑料模具，如汽车、家电、音像产品等。 c) 可用于镜面抛光度要求的塑胶模具，适合pa、pom、ps、pe、pp、abs塑料的注塑模、吹塑模。 d)

高抛光度及高要求模具型腔。 718模具钢6化学成分 元素

c si mn mo cr ni 标准含量 (%) 0.28~0.40 0.20~0.80

0.60~1.00 0.30~0.55 1.40~2.00 0.80~1.20 yb/t127-1997

7加硬处理 为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬

钢实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。淬火时先在5

00-600 预热2-4小时，然后在850-880 保温一定时间（

至少2小时），放入油中冷却至50-100 出油空冷，淬火

后硬度可达50-52hrc，为防止开裂应立即进行200 低温

回火处理，回火后，硬度可保持48hrc以上 8氮化处理 氮

化处理可得到高硬度表层组织，氮化后的表层硬度达到6

50-700hv（57-60hrc）模具寿命可达到100万次以上，氮化

层具有组织致密，光滑特点，模具的脱模性及抗湿空气

及碱液腐蚀性能提高。 9淬火回火 淬火温度840~870 ° c，

回火温度 200~500 ° c，硬度 50 ~55hrc[4] 10材料性能

物理性能 (试样硬度 340hbw, 在室温及高温条件下) 1)

温度 20 ° c/200 ° c/400 ° c, 密度 7.8g/cm/7.75g/cm/7.

7g/cm。 2) 温度 20~200 ° c/20 ~400 ° c, 线胀系数: 12.6  
× 10k/13.5 × 10k。 3) 温度 20 ° c/200 ° c/400 ° c, 热导率 29.0

w · (m · k)/29.5w · (m · k)/31.0w · (m · k) 4) 温度  
20 ° c/200 ° c/400 ° c,

弹性模量: 205000mpa/200000mpa/185000mpa 力学性能  
(试样硬度 340hbw) 1) 温度 20 ° c/200 ° c/400 ° c,

抗拉强度 1100mpa/1050mpa/850mpa。 2) 温度  
20 ° c/200 ° c/400 ° c,

条件屈服强度 980mpa/925mpa/770mpa。 3) 温度  
20 ° c/200 ° c/400 ° c, 断面收缩率 49%/51%/52% 4) 温度

20 ° c/200 ° c/400 ° c, 伸长率 13%/14%/16% 5)  
温度 20 ° c/200 ° c/400 ° c, 冲击韧度 ( )

20j/cm/32j/cm/42j/cm[5] 11 临界温度 临界点 ac1 ac3 ar1 ar3  
ms mf 温度 (近似值) / 770 825 640 755 335 180

12 膨胀系数 温度 / 18~100 18~200 18~300 18~400 18~500  
18~600 18~700 线 (膨) 胀系数 / c 11.9 × 10 12.20 × 10

12.50 × 10 12.81 × 10 13.11 × 10 13.41 × 10 13.71 × 10

13热导率 温度/ 20 100 200 300 400

热导率 /w · (m · k) <sup>-1</sup> 36.0 33.4 31.4 30.1 29.3

名片：上海意贤金属材料有限公司地处经济发达的长三角地区——上海，是一家大陆知名专业供应世界著名品牌的模具钢企业。公司本着“诚信、互利、高效、优质”的宗旨，专业向国内模具制造企业推荐和供应质量优异的冷作模具钢、高速工具钢、热作压铸模具钢和塑胶模具钢。

主营：五金模具钢、塑胶模具钢、压铸模具钢、合金钢、高速钢、工具钢、钨钢、弹簧钢、铝合金、不锈钢、工具量及模具配件，真空热处理，大型铣磨加工，精光板加工等



《《联系人：康经理 15921901898

陈小姐 18017659020》》

商务传真：021-37009785

24小时订购热线：021-60449435

商务qq:1261847316 194176185