

# 粉碎机生产过程中的注意事项

产品名称	粉碎机生产过程中的注意事项
公司名称	山东省沂水县天顺机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市沂水县全美官庄村
联系电话	0539-2268196

## 产品详情

以下信息来源：[www.sdzfjixie.com](http://www.sdzfjixie.com)。

粉碎机，顾名思义就是原料的粉碎，所以粉碎机生产厂家一定要严格的遵守粉碎机生产过程中的注意事项。1、开机前必须检查机组的各部分连接螺栓是否紧固，传动皮带的松紧度是否合适，电源线是否良好。电动机轴和粉碎机轴是否平行。检查机内是否有金属物品，如有即排除。螺栓是否牢固，皮带的松紧度，防护罩的可靠性等等。2、检查锤片是否良好，筛片的孔径是否合适，有无损坏。用手拖动皮带，检查主轴转动是否灵活，有无卡、碰及摩擦现象。3、粉碎机固定作业，应固定在水泥基础上。如果经常变换工作地点，粉碎机与电动机要安装在用角铁制作的机座上。如果粉碎机用柴油机作动力，应使两者功率匹配，即柴油机功率略大于粉碎机功率，并使两者的皮带轮槽一致。皮带轮外端面要在同一平面上。4、开机后，先使设备空转2—3分钟，检查转子转向是否正确，声音是否正常。只有在额定转速下转动平稳后才可工作。5、工作中要随时注意粉碎机的运转情况，送料要均匀，以防阻塞闷车，不要长时间超负荷工作。若发现有振动、杂音、轴承与机体温度过高、向外喷料等现象，应立即停车检查，排除故障后方可继续工作。6、机器运转时，操作人员不得离开机组，也不得在运转中拆机观察粉碎室内的工作情况，维修工具不得放在机器或填料上。7、操作人员不要戴手套，发生堵塞时，严禁将手伸进填料斗中，送料时应站在粉碎机侧面，以防反弹杂物打伤面部。8、工作结束后不要立即停机，应空转2—3分钟，以便让机内物料完全排出。停机后应进行清扫、保养工作。9、锤片是主要易损件，磨损后无论是同方向调换棱角还是调头调换棱角都要全组锤片同时调换，当更换新锤片时也要整套锤片同时更换，不能用单个锤片以新换旧。筛片也是易损件，如部分筛片损坏，可以铆补，严重损坏则需更换新筛片。粉碎机作业300小时后，要清洗轴承，更换机油。长时间停车时，应卸下皮带。