台阶金刚石CBN铰刀 样品

产品名称	台阶金刚石CBN铰刀 样品
公司名称	河南石力金刚石制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:标准件 品牌:河南省漯河市石力
公司地址	中国 河南 漯河市 漯河市高新区衡山路21号
联系电话	86 395 2626811/2633359 13903951970

产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	标准件
品牌	河南省漯河市石力	型号	各种型号
材质	金刚石立方氮化硼	类型	多款供选
是否库存	非库存	是否批发	批发

1、 铰刀的选择

金刚石铰刀和立方氮化硼铰刀（cbn）的基本结构和特征与普通铰刀相比有很大的差别，根据被加工件的材料精度、表面粗糙度及设备，合理选择铰刀的结构
、磨料粒度，铰削余量、铰削方法等至为重要。

2、 铰刀的标准结构、形式

金刚石铰刀、cbn铰刀目前已发展到较完整的系列，我公司按用途不同分为五种：①固定铰刀②盲孔铰刀③可调式铰刀④固定阶梯式铰刀⑤复合式铰刀、直柄与锥柄两种

另：客户有其它要求，我们还可为用户单独设计～～

3、 适用范围

金刚石和立方氮化硼铰刀是加工孔类零件的新工具，能使被加工的工件有较高的尺寸精度。广泛用于液压、机床、汽配 、仪表、模具 、量刃具 、缝纫、油咀、油泵等行业，具有使用方便、寿命长、成本低、工件互换性等优点。为了提高您的产品质量和生产效率，本公司愿与您真诚合作，共同发展。

①金刚石铰刀是将天然或人造的金刚石细小颗粒，用电镀或烧结工艺牢固结合在刀具机体表面，加工成各种尺寸和任意形状的工具。由于金刚石是自然界中最硬的材料，因此用它可以加工各种高硬度材料的零件。在机械加工中一些精度要求要高，而且材料硬度也很高的，小孔、深孔、锥孔、盲孔是最难加工

的，而采用金刚石铰刀，这些问题都可以迎刃而解。主要适用于加工：铸铁、硬质合金、碱土、碱金属、玻璃、陶瓷、宝石等。

② cbn铰刀适用加工高速钢、热压工具钢、冷压合金钢、不锈钢，弹簧钢、淬火钢、各种合金等材料，cbn铰刀加工的零件精度高，光洁度优等特点。

金刚石铰刀使用说明

1、高精度金刚石铰刀是为加工液压阀阀孔设计的专用的刀具。

它的特点是：精度高，圆柱度可达到0.002，粗糙度在0.4 以上，且加工速度快，使用寿命长，是精加工阀孔最理想的工具。金刚石铰刀的铰削性能上同于一般机用铰刀，使用时必须正确掌握使用方法，才能获得理想的铰削效果.

2、金刚石铰刀一套分粗、中、精三支，铰削量分别为：

粗铰0.02

中铰0.01

精铰0.005

误差：±0.001

使用方法：

1、铰刀固定在卧式动力头上，工件握在操作手中；或者其他旋转设备，使用万向节连接刀具，必须保证：刀具和工件二者要有一个是浮动的！

转速： 每分钟80-150 转；

旋转方向： 正转；

冷却液： 为煤油或柴油（比例一般为80%煤油加20%机油）；

开关： 用脚踏开关控制关停（或者有人配合关机）。

2、使用金刚石铰刀铰孔，最重要是控制铰削量，因为铰削量过大会引起“ 咬刀 ”，而铰削量偏小会影响圆柱度的精度，所以一定要控制铰前孔余量，获得合适的铰削量是关键。现以孔￢16+0.005 为例，因为粗、中、精三支铰刀的总铰削量为0.035—0.04，所以阀孔前道工序留给的铰削余量应在￢16-0.03，-0.04 以内。

3、使用时首先将粗铰刀装夹在动力头上，使刀体的导向部位伸进阀孔。并用手旋转阀体，使手感松紧合适。然后打开设备旋转，双手握住阀体均匀向前推进，当刀体2/3 通过阀孔，即反回。在推进过程中。如果手感越来越紧。且发出吱吱的叫声，说明铰削量过大。必须将铰前孔尺寸调小些。如果在推进过程中，手感很松没有分量，说明铰削量较小。须将铰前孔尺寸调大些直到得到适合的余量。这时操作者在推进过程中，手感有一定的阻力，且很均匀。

4、每次铰削只须一个来回即可，铰削后的阀孔首件检验合格，即可将一批阀孔全部完成，再依次换上中铰及精铰刀具，中铰和精铰余量设计刀具时已经设定好，上需你再考虑了。

注意：

1、刀具的先后顺序上可打乱。

2、加工前阀孔必须清洗干净，上能留有铁屑和其它脏污。

3、煤油必须保持干净，上可有杂质，油泵要有过滤装置或采用大容积油箱进行沉淀处理。

4、万一出现“咬刀”，应将铰刀缓慢向后移动，退出刀体，刀体上出现痕迹，可用油石削去毛刺，清洗干净，一般可继续使用。如果刀体变形，加工后的阀孔达上到精度要求，只能报废处理。

5、铰刀使用一段时间后，刀体上出现白色亮点，这是铁削嵌在上面，可用石油修去。

6、铰孔外径磨损以后，上要用作粗铰孔使用。

我公司是一家设备齐全、技术先进的生产各种金刚石工具的专业厂家，主要产品有金刚石铰刀，金刚石磨块，金刚石测量爪，金刚石珩磨条，金刚石砂轮，金刚石滚轮，金刚石车刀，金刚石修整工具等金刚石制品的专业生产厂家，也可根据用户的设计要求或图纸定做。所有产品质量保证，欢迎来人来函选购敝公司产品，长期用户，价格更优。我们将以最诚挚的服务回报您的信任。

我们的联系电话：0395-2626811 2633359 fax:0395-2624504 qq：836771813 肖经理