

# 西门子S7-200模块CPU222CN模块控制器厂家货源

产品名称	西门子S7-200模块CPU222CN模块控制器厂家货源
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:齐全 德国:PLC
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

### 西门子S7-200模块CPU222CN模块控制器厂家货源

我公司致力于推广西门子高性能自动化系统和驱动产品，所经营产品范围包括：LOGO!通用模块；SIMATIC S7-200、S7-300、S7-400系列可编程控制器；SIMATIC HMI面板，工控机，编程器；工业PROFIBUS、以太网及无线通讯等相关产品；正版PCS7软件、WINCC组态软件、STEP 7编程软件；SITOP工业开关电源；通用型、工程型变频器，直流调速装置等。随着技术的发展和产品的更替，产品的出现层出不穷，我公司也紧随西门子脚步争取为广大客户提供新的自动化产品：SIMATIC S7-1200系列PLC；SIMATIC BASIC HMI面板；G120、G130、G150、S120等全新SINAMICS家族驱动产品；PCS7 V7.1和新的STEP7 Basic平台软件等。公司各类产品齐全，货量充足，能够满足客户紧急大量现货需求，保证工期进度。

价格波动，请来电咨询

### 鸡西西门子PLC代理商SIEMENS西门子PLC保养

#### 一、保养规程、设备定期测试、调整规定

(1)

每半年或季度检查PLC柜中接线端子的连接情况，若发现松动的地方及时重新坚固连接；

(2) 对柜中给主机供电的电源每月重新测量工作电压；

## 二、设备定期清扫的规定

(2) 每三个月更换电源机架下方过滤网；(1) 每六个月或季度对PLC进行清扫，切断给PLC供电的电源把电源机架、CPU主板及输入/输出板依次拆下，进行吹扫、清扫后再依次原位安装好，将全部连接恢复后送电并启动PLC主机。认真清扫PLC箱内卫生；

## 三、检修前准备、检修规程[1]

(1) 检修前准备好工具；

(2)

为保障元件的功能不出故障及模板不损坏，必须用保护装置及认真作防静电准备工作；

(3) 检修前与调度和操作工联系好，需挂检修牌处挂好检修牌；

## 四、设备拆装顺序及方法

(1) 停机检修，必须两个人以上监护操作；

(2) 把CPU前面板上的方式选择开关从“运行”转到“停”位置；

(3) 关闭PLC供电的总电源，然后关闭其它给模板供电的电源；

(4) 把与电源架相连的电源线记清线号及连接位置后拆下，然后拆下电源机架与机柜相连的螺丝，电源机架就可拆下；

(5) CPU主板及I/O板可在旋转模板下方的螺丝后拆下；

(6) 安装时以相反顺序进行；

## 五、检修工艺及技术要求

(1) 测量电压时，要用数字电压表或精度为1%的wanneng表测量

(2) 电源机架，CPU主板都只能在主电源切断时取下；

(3)

在RAM模块从CPU取下或插入CPU之前，要断开PC的电源，这样才能保证数据不混乱；

(4) 在取下RAM模块之前，检查一下模块电池是否正常工作，如果电池故障灯亮时取下模块PAM内容将丢失；

(5) 输入/输出板取下前也应先关掉总电源，但如果生产需要时I/O板也可在可编程控制器运行时取下，但CPU板上的QVZ（超时）灯亮；

(6) 拨插模板时，要格外小心，轻拿轻放，并远离产生静电的物品；

西门子S7-200模块CPU222CN模块控制器厂家货源 西门子S7-200模块CPU222CN模块控制器厂家货源