

T现货供应PA66 B 216 V30 罗地亚 加纤30% 经润滑

产品名称	T现货供应PA66 B 216 V30 罗地亚 加纤30% 经润滑
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66:罗地亚 B 216 V30 性能参数:加纤30% 经润滑 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

物性信息：

基本性能

填料/增强材料

用途

外观

加工方法

多点数据

[E44716-235607](#)

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

汽车领域的应用

黑色

注射成型

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

>PA66/6-GF30

1.37

部件标识代码 (ISO 11469)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法

吸水率 (23 ° C, 24 hr)

0.95

机械性能干燥调节后的单位制测试方法

9800

拉伸应力	
屈服	185
断裂	185
拉伸应变	
屈服	3.0
断裂	3.0
弯曲模量	8300
简支梁缺口冲击强度 的干燥调节后的单位制测试方法	11
简支梁无缺口冲击强度	80
悬臂梁缺口冲击强度	11
熔融温度 干燥调节后的单位制测试方法	242
表面电阻率 干燥调节后的单位制测试方法	6.0E+14
体积电阻率	1.0E+15

介电强度	30	
相对电容率	3.00	
耗散因数	0.020	
漏电起痕指数		
解决方案 A	550	
解决方案 B	500	
可燃性指数 UL94V-0 调节后的单位制测试方法	23	
注射成型温度 单位制		80.0
建议的最大水分含量		0.20
料筒后部温度		250 到 260
料筒中部温度		260 到 270
料筒前部温度		270 到 280
模具温度		60.0 到 80.0

