

优质金刚石砂轮 河南省漯河市

产品名称	优质金刚石砂轮 河南省漯河市
公司名称	河南石力金刚石制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	原产地:河南省漯河市 含量 :60-100 (%)
公司地址	中国 河南 漯河市 漯河市高新区衡山路21号
联系电话	86 395 2626811/2633359 13903951970

产品详情

原产地 河南省漯河市 含量 60-100 (%)

可根据客户要求规格制作

电镀砂轮

电镀砂轮在研磨精度，研削性，寿命方面能够保持稳定的性能，他们在各种不同的场合均有良好的反应。

砂轮的优点：

- 1、 由于磨料的突出量大，没有结合剂的影响，研削能力极为优良，可适用于许多不同材料加工用。
- 2、 复杂形状要求时，可以低成本，很短期限内制作完成。
- 3、 一般而言，因只有一层的磨料，寿命较短，所以适用与少量多样生产加工。
- 4、 若基体为金属，则可以在各式各样的形状上将磨粒电镀上去，因此不仅可以应用在研磨工具外，且可应用于各种耐磨上具上。
- 5、 在基体不受到操作范围内，可以收回再利用（再电镀）。

客户提供基体：若基体由客户提供时，由于系（碳钢，高速钢，模具钢等），非铁系（铝合金，铜合金等）依据材质不同，其前处理方法各有不同，故请提示材质名称。

电镀金刚石或立方氮化硼（cbn）制品是由单层或多层（视具体情况而定）金刚石或cbn微粒黏合到使用镍基的工具表面制作而成，这种黏合工业可用于制造各种不同形状和规格的工具。

电镀金刚石工具采用具有极高的曝露度和磨具浓度的金刚石/cbn微粒，比运用其它加工工艺制作的金刚石/cbn工具的密度更大。在进行诸如有色金属、陶瓷、纤维增强复合材料、硬化钢、合成材料等的自由切割和研磨时，它能够增加切削量，提高工作效率。

目前超硬材料电镀金刚石制品有各种砂轮、磨头、什锦锉、修整器、滚轮、钻头、扩孔器内外圆切割片等各种各样的专用工具，在机械、电子、建筑、钻探、光学玻璃加工等工业领域得到应用，起着不可替代的作用。

金刚石砂轮：金刚石具有最高硬度，因而金刚石砂轮磨削效率高，磨耗小，使用寿命长，能经常保持锋利，不致使被加工表面出现裂纹和烧伤，加工精度高，表面光洁，适于磨削硬质合金、陶瓷、光学玻璃、玛瑙、宝石、半导体材料、石材和耐火材料等硬度高、脆性大的金属和非金属材料。**立方氮化硼砂轮：**立方氮化硼硬度略低于金刚石，对铁族金属的化学惰性好，因而适于磨削硬度高、韧性也高的钢铁材料，如工模具钢、合金钢、耐热钢、不锈钢、球墨铸铁及部分镍基和钴基合金等。砂轮回转强度 砂轮回转时在离心力作用下抵抗破裂的能力。由于砂轮的抗张强度比抗压或抗弯强度低，通常只测定砂轮的抗张强度，其大小主要决定于结合剂的性能和用量、成型密度和焙烧温度等。当砂轮因高速回转而沿孔径产生的切线应力达到其本身临界抗张强度时，砂轮就会破裂，这时的回转速度称为砂轮的破裂速度。最低破裂速度应为砂轮允许最高工作速度的1.8~2倍。为保证砂轮安全工作，砂轮必须通过回转试验。试验速度应为砂轮允许最高工作速度的1.5~1.6倍。为便于使用，砂轮只标记允许的最高工作速度(转/分或米/秒)。砂轮使用时必须有安全防护装置。

联系方式：0395-2626811 2633359 qq：836771813 肖经理

网址：www.trdiamond.com