镭雕（激光标记）母粒

产品名称	镭雕（激光标记）母粒
公司名称	成都瑞纳化工有限公司
价格	259.00/KG
规格参数	品牌:Laser AT 型号:3187
公司地址	成都市一环路西一段130号1909室
联系电话	028-66726518 / 400-028-1069 13808057872

产品详情

镭雕（激光标记）的原理 镭雕也叫激光雕刻或者激光打标，是一种用光学原理进行表面处理的工艺。激光器发出高能量的脉冲镭射激光光束。当镭射光束作用于需标记的材料时，在激光标记添加剂的作用下将光能转换为热能，致使材料表面熔融、发泡、变色甚至气化，从而形成图文。

镭雕（激光标记）的特点

非接触式加工，耐久；	精度高，标记速度快，图文清晰，高
对环境无污染；	可制作高分辨率微型标记；
产品可追溯性强；	操作方便，高防伪功能；
可做到高速自动化标记；	单个制件的整体生产成本远低于传统

laser at镭雕（激光标记）母粒 作用

主要作为塑胶产品在激光标记时，无法标记或标记不清楚而必不可少的一种添加剂。可使标记清楚、美观、牢固耐用，不会因物理或化学等作用因素而消褪。 **laser at镭雕（激光标记）母粒 应用领域**

适用于利用激光在浅色塑胶表面标记出黑色图文；在黑色塑胶表面标记出白色图文。 **laser at镭雕（激光标记）母粒 突出特点** 添加后不显著改变浅色塑胶的颜色；

标记精度超高，可以达到照片级别。 **laser at镭雕（激光标记）母粒 适用材料**

pp、pe、pc、pc/abs、pa6、pa66、abs、ps、pbt、pet、pvc、pom、sebs、tpu、tpe 和 tpv 等。 **laser at镭雕（激光标记）母粒 用法** laser at与目标材料进行简单混合后利用挤出机进行造粒，挤出造粒过程中不改变目标材料的加工工艺及参数，然后利用吹塑、注塑、挤出等工艺成型制件；laser at

与目标材料直接进行干混，然后利用注塑机直接注塑制件；laser at 挤出造粒和直接注塑时可以与色母、染料或颜料一起使用，它们的颜色包括白色、(浅)黄色、(浅)蓝色、(浅)红色、灰色、黑色等。

laser at镭雕（激光标记）母粒 技术参数

参 数/parameters	典型值/typical values		
编号/grade	3187	3182	3288
形 态/form	颗 粒	颗 粒	颗 粒
颜 色/color	灰色	浅灰色	紫色
熔体流动速率/mfr(g/10min)	15.0-25.0	1.0～10.0	70.0±5.0
密 度/density (g/cm3)	1.7±0.4	0.95±0.05	0.95±0.05
包装大小/packagesize(kg)	1.0，25.0	1.0，25.0	1.0，25.0
建议添加量	0.5-2%	1-2%	0.5-1%
镭雕效果	黑色	黑色	白色
适用材料	pp、pe、pa、abs、pbt、ps、tpe、tpu、eva	pc、pc/abs	pp、pe、pa、pbt、、
适用激光波长/suitable laser wavelength (nm)	适用于镭射波长在355-1064nm的激光打标系统，也适用于镭射波长在10600和光纤激光打标系统(355-1064nm)		

laser at镭雕（激光标记）母粒 用法 与目标材料进行简单混合后利用挤出机进行造粒，挤出造粒过程中不改变目标材料的加工工艺及参数，然后利用吹塑、注塑、挤出等工艺成型制件；

与目标材料直接进行干混，然后利用注塑机直接注塑制件；挤出造粒和直接注塑时可以与色母，染料或颜料一起使用，它们的颜色包括白色、(浅)黄色、(浅)蓝色、(浅)红色、灰色等。 **laser at镭雕（激光标记）母粒 包装和储运**

包装为塑料盒或纸箱内含聚乙烯袋；是非危险品货物；

在干燥通风处存放， 防水、防潮，避免暴露在阳光下；未用完部分请密封存储；保质期为 24 个月。

备注：以上数据位实验室典型值，仅供参考，不作为质量保证。