不锈钢罐壁人孔制造厂家

产品名称	不锈钢罐壁人孔制造厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 人孔已有成型产品,直径通常为600mm.人孔中心距地板一般为750mm,便于工作人员在安装,清洗,维护时进出油罐或通风.非金属油罐的人孔设在罐顶上,金属油罐的人孔设在罐壁*下圈板上.大都为直径600mm的圆孔,其中心距底板750mm,为油罐清洗或维修人员进出油罐用,又称作道门.检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风.立式油罐的容量在5000m3以下时设1~2个人孔,5000m3以上的设2个人孔.人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90°.当只设一个人孔时,应将其置于罐顶透光孔的对面;当设2个人孔时,其中一个设在透光孔的对面,另一个应至少与di一个人孔相隔90°.人孔应有一个设在进出油管右侧附近,并尽量使人孔正对罐室密闭门,以便人员进出,维修油罐和通风接管用.由于人孔安装在油罐的*下层体圈上,防渗漏就显得特别重要.要求两法兰结合面必须保证其平直度,无飘扭现象.加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接.法兰和盖板上加工有密封圈,在施工中要特别注意保护.密封用3mm厚石棉橡胶
垫片,不允许有折裂.安装人孔盖板上紧螺栓时,要成对角均与用力,以防孔盖变形.

孔设置 ；人孔生产厂家 一、弱电管道的以下位置应设置人孔：
1、管道分歧点； 2、交叉路口； 3、直线段每隔80100米，不得超过150
米；4、道路坡度较大的转折处；二、管道穿越桥梁、铁路、明渠等，在其两侧
宜设置人孔。 三、主干管道弯曲时的弯曲半径不宜小于36米。同一段内，不应有S
型弯曲或U型弯曲。 四、人孔的规格，应按远期管孔数确定：1、管孔不大于3
孔的管道及放置落地式交接箱的位置，用手孔。 2、管孔为48孔时用小号人孔。
3、管孔为923孔时用中号人孔。 4、管孔为2442孔时用大号人孔。

???? 1?????????? ?????????360mm??250mm?????????90mm??????????? ??????????????90mm??? ?????? 2????????? ????????????????????????????????????1???????????15°? 30°?45°?60°?75°??????????????????±7.5°????? 3?????????????? ?????????? ???????-20???-10???

人孔是快开式结构，开启的方式有方便、安全性高及外形美观实用等特点。一般内外都采用镜面抛光或者亚光的工艺，镜面的光洁度达到Ra大于或者等于0.8UM。快开人孔一般安装在的下面或者顶部，通常与防火器等配套使用，这样做，不仅可以避免因为意外事件造成的罐体内的压力急剧的升高或者真空的紧急时刻时，储罐损坏和人员伤亡的发生，而且人孔本身又起到了很好的安全阻火的作用，*da限度的保护了储罐的安全。