

小型仪表数控车床 0640数控车床

产品名称	小型仪表数控车床 0640数控车床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	28500.00/件
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

数控车床的详细资料

仪表数控车床实际上是数控车床的一个分支种类。仪表数控车床大的特征是主要用弹簧夹头装夹工件。这种方式特别适合批量小型工件的装夹，只需要一个推动手柄的动作即可完成工件的装夹，装夹速度不到手动卡盘装夹工件的三分之一(手动卡盘夹紧工件需要三个动作)，甚至比液压卡盘装夹的速度还要快很多。一个熟练工人往往可以同时操作2-3台机床。当然，仪表数控车床也可以使用手动卡盘和液压卡盘来装夹工件，这应该属于选配件。

普通卧式车床是靠手工操作机床来完成各种切削加工，而仪表数控车床是将编制好的加工程序输入到数控系统中，由数控系统通过车床完成操作。X、Z坐标轴的伺服电动机去控制车床进给运动部件的动作顺序、移动量和进给速度，再配以主轴转速的转向，和自动换刀系统，使能加工出各种形状不同的轴类或盘类回转体零件。因此，数控仪表车床是目前使用较为广泛的机床。

仪表数控车床特点

采用高强度铸铁45°斜置式身底座结构，外观设计新颖，人性化的操作面板，全封闭防护。

主轴采用机械主轴，可实现高转速。

导轨采用直线导轨，可实现高精度。