

# 三野全闭环中走丝！（精度保证两年）

产品名称	三野全闭环中走丝！（精度保证两年）
公司名称	东莞市长安三野机械设备制造厂
价格	面议
规格参数	品牌:三野 型号:F
公司地址	东莞市长安镇沙头水库路5号五栋
联系电话	0769-85339299 18688612375

## 产品详情

三野中走丝线切割系统独有特色功能:

- 一.全闭环支持 三野中走丝线切割支持光栅尺反馈,实现全闭环运动控制.
- 二.智能编程 三野中走丝线切割操作不需要掌握工艺知识,不需要掌握切割次数、补偿量等专业参数,只需输入加工需求(加工图形、个数、粗糙度等),wi-pro智能编程向导即可根据机床厂预置的加工工艺数据库,为操作工生成合适的加工程序.
- 三.丝损线性补偿 三野中走丝线切割运用lcw技术,可在加工过程中按电极丝损耗率将损耗补偿到加工轨迹中,进而获得更高的切割精度.
- 四.全数控 三野中走丝线切割可由数控系统统一控制线切割机床的全部外设,实现全自动加工.
- 五.在同一工件上一次切割多个不同形状 锥度的跳步形 三野中走丝线切割使用"程序连接"功能,方便的将多个不同形状 锥度的孔连接为同一程序进行自动切割.
- 六.两点定轴 三野中走丝线切割可通过工件一边上的两点接触感知,确定工件摆放的角度,并配合坐标轴旋转功能,实现在任意摆放的工件上进行正确的加工,免去操作工找正工件的工作.
- 七.真三维加工示意图

中走丝线切割加工中有真三维加工示意图跟踪显示加工进度,并可旋转、缩放示意图,用于查看细节

- 八.快速修刀 三野中走丝线切割可通过一步操作,快速对切割尺寸不满意的工件修刀调整
- 九.任意孔开始切割 三野中走丝线切割对于复杂的跳步形,可随时根据需要,从任一孔开始切割.
- 十.系统盘保护 对系统盘进行全面保护,杜绝病毒进入, 三野中走丝线切割有效防止人为破坏.
- 十一.标准iso g代码 三野中走丝线切割支持使用标准iso g代码手动编程,可应对特殊加工需求或特制机床.
- 十二.用户坐标系统同慢走丝系统一样, 三野中走丝线切割可建立多个用户坐标系用于复杂定位与切割.

<http://yswjx.1688.com>