

# 奥地利伯乐焊材

产品名称	奥地利伯乐焊材
公司名称	江西永旺砖机耐磨焊接有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	品牌:伯乐 型号:齐全 规格:2.5-5.0
公司地址	江西省南昌市新建县建材开发区
联系电话	0319-5354820 13463903828

## 产品详情

产品简介：

类别	品名	aws型号	全焊缝金属的标准分析					全焊缝金属的机械性能			特征与用途
			c	si	mn	mo	ni	屈服强度 (n/mm2)	抗拉强度 (n/mm2)	伸长率 (%)	
焊条	bohler fox cel	e6010	0.12	0.14	0.5%			450	520	26	用于垂直下向焊接直流负极的 根焊再接直流正极的热焊、堆 充、盖面焊
	bohler fox cel+	e6010	0.15	0.15	0.6%			450	520	26	除具有优良的焊接和过滤性外 ，同时在防止缩孔和咬边焊 缺陷方面也有很高的安全性
	bohler fox celmo	e7010-a1	0.10	0.14	0.4%	0.5%		480	550	23	适用于垂直下向的热焊和填充 焊，也适用于ape x56/x60或I385m/I415mb
	bohler fox cel75	e7010-p1	0.14	0.14	0.7%			480	550	23	尤其适用于钢种为x56和x60或 85m/I415mb的管材
	bohler fox cel85	e8010-p1	0.14	0.10	0.7		0.6 %	490	570	23	是最常用且适应性强纤维素 条，它能极其充分地满足横截 国家的管道实地焊接的各种 格的要求

bohler fox cel90	e9010-g	0.17	0.15	0.9		0.8%	610	650	21	保证焊缝熔敷金属的优良机械性能、最高金相质量和可靠性
bohler fox bvd rp	e8018-g	0.05	0.3	1.0%			510	560	26	根部焊道垂直下向焊接用的药皮焊条
bohler fox bvd 85	e8018-g	0.04	0.4	0.9		0.9%	510	560	27	产生起始密集气孔
bohler fox bvd 90	e9018-g	0.04	0.3	1.2		2.2%	600	650	27	防止氢诱导的焊缝冷开裂的高安全性，应用于管壁厚度达到36.2mm
bohler fox bvd 100	e10018-g	0.07	0.4	1.2		2.3%	670	730	24	特殊的起弧特性，并避免盖面焊道产生起始密集气孔，填充焊道的各项要求
fox bvd 110	e11018-g	0.07	0.4	1.2	0.3%	2.0	720	810	20	易于操作，低氢含量和垂直下向焊接的低热量输入进一步有利于细晶粒高抗拉强度钢种管道接头的经济焊接
bohler fox ev pipe	e7016-1h4r	0.06	0.60	0.9		0.17%	470	560	29	垂直上向焊低氢焊条，它易于操作且能充分满足焊工需要
bohler fox ev 60 pipe	e8016-gh4r	0.07	0.60	1.2	0.9%		550	590	26	易于操作且充分满足焊工需要，直流负极根焊、直流正极或交流填充盖面焊
bohler fox ev 70pipe	e9016-1g4r	0.07	0.50	1.7	0.25%	2.0	660	720	20	保证最小的打磨量，焊接速度的加快，能节省更多的时间，焊接过渡特性好、易于脱渣

管道半自动焊用自保护药皮焊丝

类别	品名	aws型号	全焊缝金属的标准分析					全焊缝金属的机械性能			特征与用途
			c	si	mn	al	ni	屈服强度 (n/mm <sup>2</sup> )	抗拉强度 (n/mm <sup>2</sup> )	伸长率 (%)	
药芯焊丝	bohler pi peshield 71 t8-fd	e71t8-k6	0.06	0.25	0.9	0.85	0.7	430	520	25	冷凝速率快，优异的操作性、焊接性和脱渣性能

gmaw自动焊用实芯焊丝

类别	品名	aws型号	全焊缝金属的标准分析					全焊缝金属的机械性能			特征与用途
			c	si	mn	mo	ni	屈服强度 (n/mm2)	抗拉强度 (n/mm2)	伸长率 (%)	
实芯焊丝	sg3-p	er70s-6	0.05	0.75	1.5			510	640	25	最佳合金组成确保优良的焊接金属性能，满足陆地和海底管道工业的各项要求
	nimo1-1g	er90s-g	0.08	0.6	1.8	0.3	0.9	620	700	23	能保持良好的抗裂性能和焊接金属力学强度

伯乐不锈钢用焊接材料

fox bvd90	e9018-g	0.04	1.2	0.40	-	2.2		600	650	27	-20 /15 -40 /80	碱性立 向下管 道 ( api x70-x80 ) 焊接 用焊条
fox 20mvw	-	0.17	0.8	0.40	11.0	0.5	mo:0.9 v:0.3 w:0.5	600	800	18	45	用于水 轮机及 锅炉中 抗蠕变 的热处 理12% r钢的 焊条
20mvw- ig	-	0.21	0.6	0.40	11.3	-	mo:1.0 v:0.3 w:0.45	570	780	18	60	tig焊丝 , 用途 同fox 20mvw
fox 13/4-25	e410ni mo	0.04	0.5	0.30	12.2	4.5	mo:0.5	680	910	17	66	焊耐蒸 汽、海 水腐蚀

												的cr13-ni4钢，如水轮机，压缩机，蒸汽动力设备
fox cn 22/9	e2209-1 7	0.03	0.8	0.90	22.5	9.0	mo:3.2 n:0.15	640	800	24	56	双相不锈钢焊条，用于近海技术及化学工业，抗应力腐蚀好
cn 22/9-ig	er2209	0.02	1.7	0.60	22.5	9.2	mo:3.2 n:0.13	600	800	33	150	tig/mig焊丝，用途同fox cn 22/9
wire cn 22/9n- up flux bb202	er2209~ sb20.9.3	0.02	1.6	0.4	22.0	8.4	mo:2.7 n:0.13	610	780	28	60	埋弧焊用焊丝-焊剂组合，用途同fox cn 22/9
fox nibas 70/20	enicrfe- 3	0.04	5.0	0.4	19.0	>67	mo:4.5 nb:2.0	420	680	40	-196 80	镍基合金焊条，适于-196 - +550 压力容器的制

