

瑞典伊萨焊材

产品名称	瑞典伊萨焊材
公司名称	江西永旺砖机耐磨焊接有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	品牌:伊萨 型号:齐全 规格:2.5-5.0
公司地址	江西省南昌市新建县建材开发区
联系电话	0319-5354820 13463903828

产品详情

产品简介：瑞典伊萨公司的历史是从1904年奥斯卡·卡尔伯格（oscar kjellbrg）先生发明药皮焊条开始的时至今日，伊萨的焊材仍然采用ok命名，使我们想起伊萨公司在焊接领域百年的发展壮大历程。伊萨公司悠久的历史 and 不断发展壮大的努力使得伊萨公司成为焊接和切割领域世界领先的公司。伊萨公司的第一个发明是药皮焊条。随之而来的是伊萨在全世界的工程师们为工业界带来无数发明创造。其中包括一些焊接领域重要的突破，如挤压药皮焊条、埋弧焊（unionmelt）、铁粉低氢焊条，mig焊、tig焊（heliarc）、第一个使用气体保护药芯焊丝（dualshield）第一个使用全位置药芯焊丝、等离子切割和焊接以及其他一些对焊接质量和提高生产率有重大影响的方法。时至今日，伊萨公司仍然是焊接新产品、新工艺的倡导者，如摩擦搅拌焊，独特的药芯焊丝焊接铸铁，高强焊丝焊接特殊的高强钢。伊萨这种保持领先的传统使其成为您在焊接和切割方面的最佳伙伴。镍基合金焊条 种类 esab 牌号 技术标准 熔敷金属力学性能 熔敷金属化学成分（%）sfa/aws din 1736 屈服值 mpa 抗拉强度 mpa 延伸率% 冲击值 j c si mn cr ni mo 其它 手工焊条 ok 92.05 a5.11 eni-1 el-niti3 320 450 25 0.05 1.0 0.7 - 92.0 - ti3.0 fe0.7 ok 92.15 a5.11 enicrfe-2 el-nicr15fenb 420 660 45 +20 110 -196 90 < 0.1 0.5 2.0 15.5 70.0 2.0 nb2.0 fe8.0 ok 92.26 a5.11-90 enicrfe-3 el-nicr15femn 410 640 40 +20 100 -196 80 < 0.1 0.6 6.0 16.0 70.0 - nb2.0 fe6.0 ok 92.45 a5.11 enicrmo-3 el-nicr20mo9 nb 480 800 40 +20 70 -196 50 < 0.03 0.4 0.4 22.0 64.0 9.5 nb3.3 fe3.0 ok 92.55 a5.11 enicrmo-6 460 705 40 +20 95 -60 90 -196 80 < 0.08 0.7 3.0 13.0 70.0 6.5 nb1.3 fe4.0 w1.5 ok 92.59 el-nicr22mo16 430 不锈钢焊条 种类 esab 牌号 技术标准 熔敷金属力学性能 熔敷金属化学成分（%）sfa/aws en 屈服值mpa 抗拉强度mpa 延伸率% 冲击值j c si mn cr ni 其它 手工焊条 ok 61.25 a5.4-9e308-15 en 1600e 19 9 h b 22 430 600 45 20 70 0.06 0.5 1.7 18.5 9.5 - ok 61.30 a5.4 e308l-17 en 1600 e 19 9 l r 12 430 560 45 20 70 0.03 0.8 0.7 19.5 10.0 - ok 61.35 a5.4 e308l-15 en1600e 19 9 l b 2 2 460 580 45 +20 100-120 70-196 45 0.03 0.4 1.7 19.5 10.5 - ok 61.41 a5.4 e308l-17 en1600 e 19 9 l r 5 3 420 560 45 20 65 0.03 0.7 0.8 19.5 10.0 - ok 61.50 a5.4-92 e308h-17 en1600 e 19 9 h r 12 430 600 45 20 60 0.05 0.8 0.8 20.0 10. - ok 61.80 a5.4-92 e347-17 en 1600e 19 9 nb r 12 500 630 40 +20 60-80 40 0.03 0.7 0.6 20.0 10.0 nb 0.3 ok 61.81 a5.4 e347-16 en1600 e 19 9 nb r 3 2 560 700 32 +20 60 0.06 0.6 1.6 20.0 10.0 nb 0.7 ok 61.85 a5.4 e347-15 en1600 e 19 9 nb b 2 2 500 620 40 +20 100-60 70 0.05 0.5 1.7 19.5 10.0 nb 0.5 ok 61.86 a5.4 e347-17 en1600 e 19 9 nb r 1 2 520 660 35 +20 55 0.03 0.7 0.8 19.0 10.0 nb 0.3 ok 63.20 a5.4 e316l-16 en1600 e 19 12 3 l r 1 1 480 580 35 +20 65-60 45-120 32 0.03 0.7 0.8 18.5 12.0 mo2.8 ok 63.30 a5.4 e316l-17 en1600 e 19 12 3 l r 1 2 460 570 40 +20 60-125 32 0.03 0.8 0.6 18.0 12.0 mo2.8 ok 63.31 a5.4 e316l-17 en1600 e 19 12 3 l r 3 2 460 570 38 +20 60-125 35 0.03 0.8 0.7 19.0 11.0 mo2.8 ok 63.34 a5.4

e316l-16 en1600 e 19 12 3 lr 11 440 600 40 +20 65 0.03 0.8 0.8 18.5 12.0 mo2.8 ok 63.35 a5.4 e316l-15 en1600e 19 12 3 lb 2 2 460 600 35 +20 95-120 60-196 35 0.03 0.5 1.7 18.5 12.6 mo2.8 ok 63.41 a5.4 e316l-17 en1600 e 19 12 3 lr 5 3 430 570 45 +20 60 0.03 0.8 0.7 18.0 12.0 mo2.8 ok 63.80 a5.4 e318-17 en 1600e 19 12 3 nb r 3 2 500 620 35 +20 55 0.02 0.8 0.6 18.0 12.0 mo2.8nb0.3 ok 64.30 a5.4 e317l-17 en1600 e 19 13 4 lr 3 2 480 600 30 +20 45 0.03 0.7 0.7 19.0 13.0 mo2.8 ok 67.13 a5.4 e310-16 en 1600 e 25 20 r 12 560 600 35 +20 60 0.1 0.5 1.9 26.0 21.0 - ok 67.15 a5.4 e310-15 en 1600 e 25 20 b 22 410 590 35 +20 100 0.1 0.3 2.0 26.0 20.0 - ok 67.20 a5.4 e309mol-16 en1600 e 23 12 2 lr 1 1 480 640 35 +20 60 0.03 0.8 0.8 23.0 13.0 mo2.9 ok 67.50 a5.4 e2209-17 en 1600e 22 9 3 n lr 3 2 660 820 25 +20 70 0.03 0.8 1.0 23.0 9.0 mo3.0n0.15 ok 67.55 a5.4 e2209-15 en 1600e 22 9 3 n lb 2 2 650 800 28 +20 100-40 75-60 65 0.03 0.7 1.0 23.0 9.0 mo3.0n0.15 ok 67.60 a5.4 e309l-17 en 1600e 23 12 lr 3 2 470 580 32 +20 50-10 40 0.03 0.8 0.9 24.0 12.5 - ok 67.62 a5.4 e309-26 en1600 e 23 12 r 7 3 450 570 40 +20 60 0.05 0.8 0.6 24.0 12.5 - ok 67.66 a5.4 e309l-16 en1600 e 23 23 lr 3 2 430 580 45 +20 70 0.03 0.4 1.0 23.0 13.0 - ok 67.70 a5.4 e309mol-17 en1600 e 23 12 2 lr 3 2 510 620 33 +20 50 0.03 0.8 0.6 23.0 13.0 mo2.7 ok 67.75 a5.4 e309l-15 en1600 e 23 12 lb 4 2 460 570 35 +20 75-80 55 0.03 0.3 0.2 24.0 13.0 mo0.3 ok 68.15 a5.4 e410-15 en1600 e 13 b 4 2 390 520 25 +20 55 0.06 0.5 0.5 13.0 - - ok 68.17 a5.4 e410nimo-16 en 1600e 13 4 r 3 2 650 870 17 +20 45-10 45-40 40 0.03 0.4 0.6 12.0 4.6 mo0.6 ok 68.25 a5.4e410nimo-15 en 1600e 13 4 b 4 2 680 880 17 +20 60-20 53 0.03 0.4 0.6 12.5 4.5 mo0.6 ok 68.60 en 1600 e 25 4 r 3 2 660 800 15 +20 30 0.05 1.1 1.2 26 5 mo1.5n0.18 ok 68.81 a5.4 e312-17 en1600 e 29 9 r 3 2 580 750 25 +20 30 0.12 0.7 0.8 29.0 10.0 - ok 69.25 en 1600e 20 16 3 mn lb 4 2 450 650 30 +20 90-196 50 0.03 0.5 6.5 19.0 16.0 mo3.0n0.15 ok 69.33 a5.4e385-16 en 1600e 20 25 5 cu n lr 3 2 400 575 35 +20 80-140 45 0.03 0.5 1.0 20.5 25.0 mo5.0cu1.5 低合金钢焊条 种类 esab 牌号 技术标准 熔敷金属力学性能 熔敷金属化学成分 (%) sfa/aws en 屈服值 mpa 抗拉强度 mpa 延伸率% 冲击值 j c si mn ni cr mo 手工焊条 ok 48.08 a5.5-96 e7018-g en 499 e 46 5 1 ni b 32 h5 540 600 26 -20 160 -40 130 -50 100 -60 60 0.06 0.35 1.2 0.9 - - ok 73.15 a5.5 e7018-g en 499 e 46 5 mn 1ni b 42 h5 550 610 28 -50 120 0.06 0.4 1.4 0.9 - - ok 73.68 a5.5 e8018-c1 en 499 e 46 6 2ni b 32 h5 520 610 26 -55 110 -60 105 0.05 0.35 1.0 2.4 - - ok 73.79 a5.5 e8016-c2 en 499 e 46 6 3ni b 12 520 610 26 -60 160 -73 90 -95 40 -101 35 0.06 0.3 0.6 3.3 - - ok 74.46 a5.5 e7018-a1 en 1599 e mo b 42 460 560 27 +20 175 -20 100 0.06 0.3 0.8 - - 0.5 ok 74.70 a5.5 e8018-g en 499 e 46 mnmo b 32 540 630 26 -20 110 -40 80 -60 50 0.08 0.4 1.5 - - 0.4 ok 74.78 a5.5 e9018-d1 en 1599 e mo b42 600 650 24 0 100 -20 90 -30 75 -40 60 0.06 0.35 1.5 - - 0.35 ok 75.75 a5.5 e11018-g en 757 e 69 5 mn2 nicrmob 42 h5 755 820 20 -20 85 -40 70 -51 55 -60 45 0.05 0.35 1.75 2.25 0.45 0.45 ok 75.78 en757 e89 6 mn3nicrmo b 42 h5 920 965 17 -60 60 0.05 0.3 2.1 3.1 0.5 0.6 ok 76.18 a5.5 e8018-b2 en 1599 e crmo 1 b 42 h5 530 620 20 +20 120 0.06 0.3 0.7 - 1.3 0.5 ok 76.28 a5.5 e9018-b3 en 1599 e crmo 2 b 42 h5 550 650 18 +20 120 0.06 0.3 0.7 - 2.3 1.1 ok76.35 a5.5 e8015-b6 en 1599 e crmo 5 b 32 h5 / 460 35 +20 145 -20 75 0.05 0.4 0.7 - 5.0 0.55 ok 76.96 a5.5 e8015-b8 en 1599 e crmo 9 b / > 450 > 20 +20 > 80 0.05 0.5 0.8 -