

宜兴地理式污水处理设备一体化废水处理设备

产品名称	宜兴地理式污水处理设备一体化废水处理设备
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	26500.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

粗洗废水中主要是COD浓度比较高，达到128mg/L，而氨氮、总磷超标不多；精洗及切片废水则是COD、氨氮、总磷、总氮浓度全部较高，尤其是总磷达到12.12mg/L，且水体呈酸性；藕田采样位置靠近家禽养殖区，其水质受家禽养殖区水塘外溢影响较大，氨氮、总氮浓度比较高，COD已有较大幅度降解，但各项指标依然高于地表水V类标准限值很多，如直接排入塔荡河，将会造成水体污染。

2、设计思路及工艺说明

2.1 设计思路设计处理工艺要满足以下原则。

(1)经济性原则：某生态农业有限公司属于农产品种植及初加工企业，抗风险能力较差，是整个农业产业链中利润率较低的环节之一，受经济形势和供销杠杆影响较大。因此，必须采用高效节能、简便易行的处理工艺，降低工程投资和运行费用。

(2)适用性原则：坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的基本方针，根据每个环节的废水排放量、排放周期、污染物浓度及废水排放去向，设定适宜的治理目标，有针对性地选择适用的技术方法及组合。

(3)生态性原则：遵循人与自然协调发展的理念，充分利用周边现有的农业生态资源，结合各种水环境生物修复及生态修复技术，实现工程投资及运行成本低、水质净化效果好、抗冲击力负荷能力强等环境效益和社会效益，实现生产废水的资源化利用。

某生态农业有限公司主要从事莲藕种植和初加工，不涉及其他化学原料，废水中的主要污染物为氮、磷和有机物；其中氮、磷来自莲藕外表面的淤泥，有机物主要来自莲藕切片时溶出的淀粉。由于用水量较大，污染物浓度不高且可生化性好，完全可以采用生物—生态处理工艺处理洗藕废水；工艺设计上可利用好公司内部的现有资源，以绿色发展、循环发展、低碳发展的基本路径实现水资源高效重复利用，减少对塔荡河水环境产生的影响。

压榨机在PLC控制下，首先由液压站叶片泵提供液压推力，经过预定的行程后，使压榨机各滤板间处于

限位锁紧、密封的状态，之后进泥柱塞泵启动，将污泥送入压榨机的多块滤板之间的空隙内，进泥初期因过滤阻力小，主要靠重力滤水作用，后期随着过滤压榨的持续进行，过滤阻力上升，柱塞泵进泥压力逐渐升高至高压时，污泥脱水机的多块滤板之间的空隙内充满了污泥，此时，由进泥柱塞泵提供的压力，通过压缩滤板空隙内的污泥，使污泥再次压榨，得到含水率为50%的泥饼。在压滤机的高压作用下，压滤脱水仅需较短时间即可得到含水率50%的泥饼，为常规隔膜等压滤脱水时间的1/5 ~ 1/3。

3、KS高压快速压榨机特点

1) 压滤脱水时采用高压，并采用连续递增式施压工艺，大幅降低了泥饼形成时滤液流出的介质阻力，提高了压滤机的脱水效率。

2) 压滤机的滤板采用增强聚丙烯结构，可承受较高的脱水挤压压力，采用连续压榨。充分匹配进泥柱塞泵的性能曲线，低压进泥至高压压榨是一个连续的过程。用进泥泵提供压榨压力，使压榨机本体工艺、结构更为简洁、简单，运行更稳定可靠，同时压缩比可调节，能够满足在高压力的进料情况下运行，不喷泥，寿命长，且更换维护更简便。

3) 因过滤面积远小于隔膜压滤机，因此滤布用量相应也很少，大幅降低滤布更换维护成本。

4) 配套设备少，操作、管理简便，使用的人工少于隔膜压榨机。

4、原含煤废水处理办法

原含煤废水处理系统以多介质过滤器为主，包含离心澄清反应器和电子絮凝器。整套设备设计出力为25 ~ 30m³/h，理论上能够满足本电厂的煤污水处理需求。但是因系统老化以及过滤器设备的特性，其过滤效率逐年下降，目前需24h不间断运行方能确保每日汇集至煤泥沉淀池内的煤污水得到及时处置。为保障煤污水处理设备的出水水质达标，每年需对多介质过滤器进行2次滤料更换以及对离心澄清反应器、电子絮凝器等设备进行维护保养，每次维护保养时含煤废水处理系统需停运3-4天。

输煤系统含煤废水处理系统的煤泥沉淀池容积为1500m³。近几年为降低煤价，大量掺烧低热值、高粉尘的印尼褐煤。为了减少输煤设备上的扬尘，输煤系统所使用的多管水冲式除尘器投用时间增加，导致捕捉进入除尘器水箱粉尘浓度大幅度提高。此外，输煤现场各转运站内、栈桥上大量积尘经水冲洗，引起集流进入煤泥沉淀池内的煤浆量急剧增加并缓慢沉淀后大量堆积，给沉淀池清理堆积煤泥工作带来很大困难。清理工作除需投入大量的人力、物力外，人员需进入“有限空间”内进行作业，存在极大的安全风险