

树脂砂脱模剂公司 宿迁树脂砂脱模剂 无锡贝森特材料

产品名称	树脂砂脱模剂公司 宿迁树脂砂脱模剂 无锡贝森特材料
公司名称	无锡贝森特材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市新吴区鸿山街道锡协路187号
联系电话	13775799079 13775799079

产品详情

润滑作用显著，延长模型使用寿命，使得铸造成产率更高；高闪点产品，使用方便，无火灾危险。在模具与蜡型之间形成隔离层，有效防止石蜡与模具的粘连，保证所制造的蜡型质量；由于含有润滑添加剂，可以显著降低蜡型从模具中脱出时的摩擦阻力；水性产品，消除了油性产品在蜡型表面的残存。蜡型表面易于清洗，树脂砂脱模剂公司，方便蜡型涂料的涂覆，利于提高生产效率；水性产品，使用安全，无火灾危险；水性产品，完全消除了油性产品中对人体、环境的影响；使用成本低，可以显著降低生产成本，提高铸造产品的市场竞争力。

铸造脱模剂保温型模具脱模剂使用方法：1.先将铁模表面洗净（不能有油脂，残留离型剂，杂物），因为油脂将减低脱模剂之附着性，特别是新模具更要注意稍留微细粗度，树脂砂脱模剂厂家，并使表面附着容易。

铸造脱模剂保温型模具脱模剂使用方法：

1.先将铁模表面洗净（不能有油脂，残留离型剂，杂物），因为油脂将减低脱模剂之附着性，特别是新模具更要注意稍留微细粗度，并使表面附着容易。

2.将铁模加热至于160 以上。

3.稀释前请先产品搅拌均匀，以上下班1:2至1:5加水稀释混合，较好的稀释比例，须要视模子方案，及使用者的经验决定，较好使用喷涂。特别注意：使用后喷*要用水喷洗干净。

锻造脱模剂灌装前要经过多层过滤，不存在任何杂质，也无沉淀，宿迁树脂砂脱模剂，因此不存在堵塞问题，造成此情况是操作者在灌装材料时带进杂物才造成堵塞。为防止环境污染，要选用，气味和毒性小的脱模剂。在脱模剂选用中，经济性是不可忽视的重要因素。如企业没有压力容器罐，需将原料与水混入后，用人工搅拌两分钟即可。为保证涂膜效果，要求采用自动或手动喷进行喷涂。

树脂砂脱模剂公司-宿迁树脂砂脱模剂-无锡贝森特材料由无锡贝森特材料科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡贝森特材料科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铸造模具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!