

xk6132数控铣床，XQ6028W

产品名称	xk6132数控铣床，XQ6028W
公司名称	天水天启机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	甘肃省天水市麦积区渭滨北路
联系电话	0938-2616811 13573288001

产品详情

产品简介与用途：

x6132万能铣床是一种强力金属切削机床，该机床刚性强，进给变速范围广，能承受重负荷切屑。

主轴锥孔可直接或通过附件安装各种圆柱铣刀、圆片铣刀、成型铣刀、端面铣刀等刀具

，适于加工各种零件的平面、斜面、沟槽、孔等，是机械制造、模具、仪器、仪表、汽车

、摩托车等行业的理想加工设备。

主要结构特点：

1、底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座等主要构件均采用高强度材料铸造而成，

并经人工时效处理，保证机床长期使用的稳定性。

2、铣床主轴轴承为圆锥滚子轴承，主轴采用三支承结构，主轴的系统刚度好，承载能力强，

且主轴采用能耗制动，制动转矩大，停止迅速、可靠。

3、工作台水平回转角度45°，拓展机床的加工范围。主传动部分和工作台进给部分均

采用齿轮变速结构，调速范围广，变速方便，快捷。

4、工作台x/y/z向有手动进给、机动进给和机动快进三种，进给速度能满足不同的加工要求；

快速进给可使工件迅速到达加工位置，加工方便、快捷，缩短非加工时间。

5、x、y、z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，配合强制润滑，提高精度，

延长机床的使用寿命。

6、润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转；

同时，冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小，满足不同的加工需求。

7、机床设计符合人体工程学原理，操作方便；操作面板均使用形象化符号设计，简单直观。

x6132万能升降台铣床主要技术参数

主要技术参数x6132

工作台面尺寸mm320x1325

工作台最大纵向行程（手动|机动）mm700/680

工作台最大横向行程（手动|机动）mm255/240

工作台最大垂向行程（手动|机动）mm320/300

工作台最大回转角度45

主轴中心线至工作台面距离mm30/350

主轴转速级数18steps

主轴转速范围30~1500

工作台进给量级数18steps

主电机功率kw7.5

进给电机功率kw1.5

机床外形尺寸mm2294x1770x1610

机床重量（净重）kg2650/2950

365bet www.lcmiju.net