

CPU模块 1756-A10 机架 大量库存

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | CPU模块 1756-A10 机架 大量库存 |
| 公司名称 | 厦门盈亦自动化科技有限公司 |
| 价格 | 2306.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:A-B 型号:1756-A10 产地:美国 |
| 公司地址 | 厦门市集美区宁海三里10号1506室 |
| 联系电话 | 0592-6372630 18030129916 |

产品详情

CPU模块 1756-A10 机架 大量库存

| | | |
|-------------|------------|--------------|
| 1756-A10 | 1756-L62S | 1762-OF4 |
| 1756-A13 | 1756-L63 | 1762-OW16 |
| 1756-CN2 | 1756-L71 | 1764-24BWA |
| 1756-CN2RXT | 1756-L72 | 1764-LRP |
| 1756-CNB | 1756-L73 | 1764-LSP |
| 1756-CNBR | 1756-L74 | 1768-CNB |
| 1756-CPR2 | 1756-LSP | 1768-ENBT |
| 1756-DHRIO | 1756-M03SE | 1768-EWEB |
| 1756-DNB | 1756-M08SE | 1768-L43 |
| 1756-EN2T | 1756-M16SE | 1768-PB3 |
| 1756-EN2TR | 1756-MVI | 1769-ADN |
| 1756-EN3TR | 1756-OB16E | 1769-ASCII |
| 1756-ENBT | 1756-OB16I | 1769-DPS |
| 1756-ENET | 1756-OB32 | 1769-ECL |
| 1756-EWEB | 1756-OF4 | 1769-ECR |
| 1756-HSC | 1756-OF6CI | 1769-HSC |
| 1756-IA16 | 1756-OF6VI | 1769-IA16 |
| 1756-IB16 | 1756-OF8 | 1769-IF16C |
| 1756-IB16D | 1756-OX8I | 1769-IF4 |
| 1756-IB16I | 1756-PA72 | 1769-IF4XOF2 |
| 1756-IB32 | 1756-PA75 | 1769-IF8 |
| 1756-IB32K | 1756-PA75R | 1769-IM12 |
| 1756-IF16 | 1756-PB72 | 1769-IQ16 |
| 1756-IF6I | 1756-PLS | 1769-IQ32 |
| 1756-IF8 | 1756-PSCA2 | 1769-IQ6XOW4 |

| | | |
|-------------|---------------|--------------|
| 1756-IF8H | 1756-RM | 1769-L30 |
| 1756-IM16I | 1756-TBCH | 1769-L30ERMS |
| 1756-IR6I | 1756-TBNH | 1769-L32E |
| 1756-IT6I | 1757-SRM | 1769-L33ER |
| 1756-IV32 | 1761-CBL-PM02 | 1769-L35E |
| 1756-L1M1 | 1761-NET-AIC | 1769-L36ERM |
| 1756-L55M14 | 1762-IQ16 | 1769-OA8 |
| 1756-L61 | 1762-IQ8 | 1769-OB16 |
| 1756-L61S | 1762-L24BWA | 1769-OB16P |
| 1756-L62 | 1762-OB16 | 1769-OB32 |

CPU模块 1756-A10 机架 大量库存

近日，海研科技与中国电信集团携手赋能立

中车轮集团，在[机器人](#)

自动上料单元项目上达成战略合作。立中车轮集团，作为铝合金车轮和汽车轻量化零部件、精密模具的设计研发和制造领域的佼佼者，其产品覆盖面广，品质卓越，是中国大型铝合金汽车车轮制造企业的代表，在智能制造领域他们一直在追求更先进的制造技术和更高效的生产方式。

本次合作项目是使用机器人搭载3D视觉系统，实现轮毂、轮毂隔板和底托盘等物料的自动化抓取与放置。通过先进的3D视觉识别技术和工业机器人技术，海研科技成功地解决了物料抓取、输送与回收的难题，保证了高准确率和稳定性。这种技术的运用，不仅可以提高生产效率，更可以节省大量的人工成本。

该项目系统的工作原理是，通过3D视觉系统对每层（7-8层）提前码好的轮毂隔板上的轮毂和轮毂隔板进行逐个拍照、扫描与识别，并将识别到的各种信息储存到控制系统中。随后，控制系统会发出指令给机器人，通过机器人末端配套的复合型抓手实施抓取轮毂，并放置在机器人底座下方的动力滚筒输送线上。输送线负责完成对轮毂的输送和转运工作。

在这个过程中，机器人会重复多次抓取、放置轮毂的动作，同时也会把已完成抓取并空置的轮毂隔板放置到地面的底托盘上。整个过程无需人工干预，全流程自动化，大大提高了生产效率，降低了人工成本和出错率。

这个项目对供应商的技术能力要求极高，海研科技凭借多年的应用经验，成功获得了客户的认可。他们的机器人自动上料系统不仅技术先进，而且适应性强，可以轻松应对各种新增品种与规格的物料，如颗粒、纸箱和泡沫箱等。此外，该系统的操作直观简便，易于维护和维修，真正实现了全流程自动化。

这次合作是立中车轮集团在智能制造转型升级方向上的重要尝试，也是海研科技技术实力的一次充分展示。未来，双方将继续深化合作，共同探索智能制造的新领域，期待这种先进的自动化生产方式能够为铝合金车轮制造行业带来更多的变革和发展，进一步推动中国制造业的高质量发展。

CPU模块 1756-A10 机架 大量库存