

碳纤维增强POM日本宝理CH-10导电DURACON耐磨损

产品名称	碳纤维增强POM日本宝理CH-10导电DURACON耐磨损
公司名称	上海邦塑新材料有限公司
价格	42.00/千克
规格参数	性能:润滑 导电 耐磨损 抗蠕变 注塑级 型号:CH-10 产地:日本 南通
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号1-2层
联系电话	18721896575

产品详情

讲述POM改性：增强POM：主要增强材料为玻璃纤维、玻璃球或碳纤维等，并且玻璃纤维~常用，增强后的力学性能可提高2~3倍，热变形温度提高50 以上。高润滑POM：POM中加入石墨、F4、二硫化钼、润滑油及低分子量PE等，可提高其润滑性能。例如，在POM中加入5份F4，可降低摩擦因数60%，耐磨性提高1~2倍。再如，在POM中加入液体润滑油，可大幅度提高耐磨性和极限PV值。为提高由油的分散效果，需加入炭黑、氢氧化铝硫酸钡、乙丙橡胶等吸油载体。加入5%油POM的摩擦性提高72%，极限PV值可达3.9MPa·m/s（纯POM为0.213MPa·m/s），为其他工程塑料的3~20倍。由于本身具有的性能属性不同，所以POM与其他塑胶原料的工艺特点也是比较不同的，阐述一下高硬度POM塑胶原料的工艺特点：1】POM加工前可不用干燥，~好在加工过程中进行预热，这样对产品尺寸的稳定性有好处。2】POM的加工温度很窄，在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解，产生刺激性强的甲醛气体。3】POM产品收缩率较大，易产生缩水或变形，POM比热大，模温高产品脱模时很烫，需防止烫伤手指。4】POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工，精密制品成型时需用控制模温。【POM的不足之处在于：由受强酸腐蚀，耐候差，粘合性差，热分解与软化温度接近，限氧指数小】POM较大的潜在市场。POM质轻，加工成型简便，生产成本低廉，材料性能与金属相近。改性POM的耐磨系数很低，刚性很强；非常适合制造汽车用的汽车泵、汽化器部件、输油管、动力阀、万上节轴承、马达齿轮、曲柄、把手、仪表板、汽车窗升降机装置、电开关、安全带扣等。制造轴套、齿轮、滑块等耐磨零件是改性POM的强项，这些部件对金属磨损小，减少了润滑油用量，增强了部件的使用寿命；因此可以广泛替代铜、锌等金属生产轴承、齿轮、拉杆等。POM生产的汽车部件质轻，噪声低，成型装配简便，因此在汽车制造业获得越来越广泛的应用

